

# 乐山犍为县不结焦生物质颗粒燃料加工厂

产品名称	乐山犍为县不结焦生物质颗粒燃料加工厂
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

## 产品详情

乐山犍为县不结焦生物质颗粒燃料加工厂，物质颗粒机的磨具压缩比是根据原料来定的，那么我们来举几个简单的木材。杨木的压缩比是1:6，松木的压缩比是1:7，硬杂木的压缩比是1:5，碎刨花的压缩比是1:5.5，玉米秸秆的压缩比是1:8，从这几个简单的数字来看，不同的原料的压缩比是不同的，原料越硬压缩比越小，原料越蓬松压缩比越大，也就是说原料越蓬松越容易压制成型，越蓬松的原料含纤维多，含纤维多的物料容易成型，那么咱们再来说说杨木的压缩比1:6，数字当中的1和6分别代表什么？环模的颗粒机的每个小孔的直接有6mm、8mm、10mm的，这个1就代表每个小孔的孔的直接，要是环模孔的直径是8mm，那么这个1就代表的是8，而6就代表的是有效的孔径，有效孔径就等于孔的直径乘以有效的孔径长，也就是  $6 \times 8 = 48$ ，也就是8:48.8:48简化为1:6，1:6也就是杨木的压缩比，就是这样换算的，木屑颗粒机出料好坏取决于环模的压缩比，但是如果客户对你生产木屑颗粒的成型率不是很高，那么你可以适当的缩小压缩比，这样既能够增加产量，还能减少模具和压轮的使用寿命。