

陶瓷型铸件铁素体晶粒度测定检测

产品名称	陶瓷型铸件铁素体晶粒度测定检测
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

重庆科洋检验检测有限公司是一家依法成立并能够承担相应法律责任的第三方检测中心，在无锡、武汉、重庆地区均设有办事处。实验室已通过RB/T 214-2017《检验检测机构资质认定能力评价 检验检测机构通用要求》及《检验检测机构资质认定生态环境监测机构评审补充要求》的评审，经江苏省市场监督管理局授权，获得CMA资质许可。

实验室主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氖气、氢气、二氧化碳、压缩气体、电子工业用气体等工业气体、高纯气体、药用气体、食品用气体、医用气体的检测、特气管路五项测试、各种金属项目检测、焊接工艺评定等。

实验室将会提供多台不同仪器，根据不同类型的产品，为您提供测试服务。

企业优势：

- 1.科洋检验是专攻气体检测的检测机构！
- 2.出具的检测报告具有第三方检测资质，报告可打官司
- 3.全国多家实验室分支，支持全国上门取样检测，寄样检测！
- 4.检测报告可在线查询真伪！
- 5.检测周期短（3个工作日即出报告），费用低！

生产上应用最广泛的是CO₂水玻璃砂底套陶瓷型。CO₂水玻璃套有强度高，透气性好制作简便等优点。其特殊之处，在于事先要准备两个模型，一个用于灌陶瓷浆料的铸件模（A模），另一个用于制造底套（B模）其尺寸较（A模）大。

1. 铸件的表面光洁度高；

2. 铸件的尺寸精度高；

3. 可以铸出大型精密铸件

熔模铸造虽能铸出尺寸、光洁度高的铸件，但由于本身工艺的限制，浇注的铸件重量一般都较小，件只有几十公斤；而陶瓷型铸件可达十几吨。

4. 投资少，投产快，生产准备周期短。

缺点是原材料价格昂贵，由于有灌浆工序，不适于浇注批量大，重量轻，形状较复杂的铸件，且生产工艺过程难于实现机械化和自动化