

达州市不结焦生物质颗粒燃料加工厂

产品名称	达州市不结焦生物质颗粒燃料加工厂
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

产品详情

达州市不结焦生物质颗粒燃料加工厂，环模压缩比 环模的压缩比是指环模的有效工作长度和模孔直径之比。可根据原料配方和产品要求来选择环模的压缩比。压缩比低可增加产量、降低能耗、减轻环模和压辊的磨损。但颗粒松散，长短不一，饲料粉化率高；反之颗粒结实，外觀光滑而且有光泽，粉化率小，但生产成本低。用户可根据自己的需要来选择环模的压缩比，畜禽颗粒料的环模一般压缩比在9以下，水产颗粒饲料的环模压缩比多在9以上。

环模的材料一般是碳钢、合金结构钢或不锈钢，可根据物料的腐蚀性和环模工作强度来选择环模的材料，对腐蚀性强的物料和环模孔小的环模一般选用不锈钢。压缩比就是：有效孔径的长度/有效孔径直径例：1:6.2如果你的环模压缩孔的直径是3.0的话，那环模的有效孔径就是28.5厚，可是环模不一定是28.5，一般生产厂家要考虑环模出料的长度以及环模热处理的工艺，可能会将环模加厚，我们做的话一般会加10MM的阶梯孔的长度！（阶梯孔比有效的孔径直径要大0.8mm,阶梯孔是不算有效长度的））这样一是热处理防止开裂，而是环模出料的长度有保证。所以单纯的说环模厚度/压缩孔直径而得的压缩比是不对的！