金属焊缝焊接分级测试

产品名称	金属焊缝焊接分级测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

焊接分级和无损检测的要求

根据焊接结构的重要性、荷载特性、焊接方式、工作环境及受力状况等因素，应选择不同的焊接质量等级。

1.在需要计算疲劳强度的构件中，凡对接焊缝均应焊透，其质量等级为：

一、受力方向垂直于焊缝长度的横向对接焊缝或T型对接与角接焊缝的组合焊缝，在拉伸和压力两种情况下应分别；

与焊缝长度方向平行受力的纵向对接焊缝应为二级。

二、不需计算疲劳强度的零件，凡要求与母材等强度的对接焊缝均应焊透，其质量等级在拉应力不小于二级，在压应力不小于二级。

三、重级工作制和起重量Q≥50t的吊车梁腹板与L轴连接处的焊缝，以及吊车析架上弦杆与结板间的T字节连接处的焊缝，要求全部焊透.焊缝形式一般为对角-
对角组合焊缝，其质量等级不得低于二级。

4.不要求'I'型焊接头采用部分焊透的角焊缝或对接与角焊缝的组合焊缝，以及搭接型焊接头采用的角焊缝，质量等级为：

对于钟承受动力荷载、需验算疲劳的结构及吊车起重等于或大于50t的中级工装吊车梁，其焊接外观质量标准应符合二级标准；

对于其它结构，焊接接头的外观质量标准可以是二级。

外型检测通常是目测，裂纹检测需配有5倍放大镜，并在适当的光照条件下进行，必要时可采用磁粉检测或渗透检测，尺寸检测应采用量具、卡规。