M4130三磨头平面砂带磨床，优质湿式修毛刺机

产品名称	M4130三磨头平面砂带磨床，优质湿式修毛刺机
公司名称	浙江中星机械科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	磨削最大宽度 : 300mm 传输带速度 : 25～75mm/s (无级调速) 生产效率 : 1-3万件/8小时
公司地址	浙江省德清县武康镇临溪街718号（注册地址）
联系电话	0571-88813566 13858088079

产品详情

m4130三磨头平面砂带磨床是引进国外先进的抛磨技术，采用高速、强力、水冷却砂带磨削，具有连续、高效率、一次性完成粗精细抛磨，操作简便，环保安全等优点。m4130主要由机械传动、气压、电气控制等部件组成，除了具备普通砂带机抛光特性外，还适合工件的平面磨削，砂带更换调整也十分方便。磨出的工件外形尺寸精确、整齐、统一，该机最适合大批量生产的刀剪、餐具、五金工具、汽车配件等产品的平面去毛刺、抛光、磨削。

该机床标准配有三组磨头，工件通过装有无级调速器的传输带（磨头下方的工作台），从右到左以此进行粗、精、细三道磨削工艺，用户也可根据工件表面技术要求及毛坯表面质量，减少或增加磨头数（定制）。抛磨时利用高强磁力夹持工件，无需使用其他工装夹具，从而提高生产效率。机床还附有退磁装置，输出后的工件进行自动退磁冲洗，如配备智能送料装置（根据工件特性定制），可实现全自动生产线。机床采用循环冷却系统，配备专用水箱及尘屑过滤排屑装置。

m4130列平面砂带磨床具有以下先进性及特性：

1.高效环保安全：可连续同时完成粗、精、细抛磨，全封闭磨削，水冷却除尘。

2.自动化程度高：操作简便，用工少，如配备智能送料装置，可实现全自动生产。

高：工件抛磨表面粗糙度小于ra0.4，平面度0.05mm。

二、主要技术参数：

1、工作台长度　　2900mm

2、磨削最大宽度　　300mm

3、磨削最高工件高度　　80mm

4、工件表面粗糙度　　ra0.4

5、无级调速机功率、转速　1.1kw,2.7～13.5r/min

6、传输带速度　　25～75mm/s (无级调速)

7、主电机功率　　n=7.5/5.5kwx3　电流15/11a

8、气源工作压力　　0.2～0.4mpa

9、生产效率　　1-3万件/8小时

10、主机外形尺寸　　3720mmx1150mmx1990mm（长×宽×高）

11、主机重量　　2500kg