

耐磨钢 变速齿轮金属牌号鉴定

产品名称	耐磨钢 变速齿轮金属牌号鉴定
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	报告用途:质量评价 所需样品量:500g 检测周期:5-7个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

落实中共中央办公厅、国务院办公厅《关于全面加强危险化学品安全生产工作的意见》和《中华人民共和国安全生产法》有关要求，持续提升化工和危

一、检测产品：

金属材料检测主要包括：结构钢、角钢、建筑钢管、铸钢片、碳钢、电焊钢管、钢带、钢丝绳、T型钢、铸钢、不锈钢、钢筋、钢结构、钢管、铸钢、铸钢片、铸钢、电焊钢管、钢带、钢丝绳、T型钢

2、合金以及铝型材：阳极氧化铝材、电泳涂装铝材、粉末喷涂铝材、木纹转印铝材、氟碳喷涂铝材和连接件、螺栓、螺柱、螺钉、螺母、自攻螺钉、木螺钉、垫圈、挡圈、销：、.铆钉、组件

二、金属材料主要检测项目如下：

1、机械性能：主要包括(拉伸试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验、弯曲试验、冲击试验、洛氏硬度试验、布氏硬度试验、维氏硬度试验、压扁试验；

2、化学成分分析：主要分析金属材里的各种化学成分含量(碳, 硅, 锰, 磷, 硫, 镍, 铬, 钼, 铜, 钒, 钛, 钨, 铅, 铋, Hg, 锡, 镉, 锑, 铝, 镁, 铁, 锌, 氮, 氢, 氧)并可判定牌号;

3、金相测试：主要包括(非金属夹杂物、低倍组织、晶粒度、断口检验、镀层厚度、硬化层深度、脱碳层、灰口铸铁金相、球墨铸铁金相、金相切片分析;

4、镀层测试：常用方法为，镀层测厚-库仑法、镀层测厚-金相法、镀层测厚-涡流法、镀层测厚-射线荧光法、镀层成分分析和表面污点分析；

5、腐蚀测试：包括中性盐雾试验、酸性盐雾试验、等；

6、无损探伤：包括超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测；

7、尺寸测试：包括尺寸测量、对称性、垂直度、平整度、圆跳动、同轴度、平行度、圆度、粗糙度；

8、焊接工艺评定：包括拉伸测试、弯曲测试(面弯背弯侧弯)、超声波检测、射线检测、磁粉检测、渗透检测、表面目测、宏观组织检测、焊缝硬度测试、冲击测试。

9、失效分析包括：失效分析的程序和步骤、对失效事件进行调查、确定肇事件或者首先失效件、仔细收集失效件残骸并妥善保管、收集失效件背景资料、确定失效分析方案并制定实施细节、检查、测试与分析。

金属元素分析/牌号鉴定业务流程

1、评估样品。2、测试标准及要求沟通。3、签订合同。4、寄送测试样。5、出具检测报告。

三、金属检测范围以及项目：

螺栓检测：M20以上大规格螺栓、工程螺栓、L型螺栓、U型螺栓、地脚螺栓、双头螺栓、桥架连接螺栓、移

压缩试验:压缩屈服点，抗压强度，规定非比例压缩应力，规定总压缩应力，压缩弹性模量

焊接件机械性能测试:变形，断裂，粘连，蠕变，疲劳等

紧固件机械性能测试:拉伸试验，保证载荷，楔负载试验，扭矩试验，扩孔试验，扭矩系数，抗滑移系数等

性能测试:拉断荷重，应力松弛试验，镀锌量测试，附着力测试，浸铜试验等。

其他:金属粉末防爆性检测、弹性模量、扭矩系数、导热系数、失效分析、盐雾试验、疲劳测试、SN曲线、金相分析、无损探伤、断裂伸长率、磁粉探伤、线膨胀系数等

常规元素分析:品质(成份分析)、硅(Si)、锰(Mn)、磷(P)、碳(C)、硫(S)、镍(Ni)、铬(Cr)、铜(Cu)、镁(Mg)、钙(Ca)、铁(Fe)、钛(Ti)、锌(Zn)、铅(Pb)、铋(Sb)、镉(Cd)、铋(Bi)、砷(As)、钠(Na)、钾(K)、铝(Al)、牌号测定、水份

物理性能:磁性能、电性能、热性能、抗氧化性能、耐磨、盐雾、腐蚀、密度、热膨胀系数、弹性模量、硬度

化学性能:大气腐蚀、晶间腐蚀、应力腐蚀、点蚀、腐蚀疲劳、人造气氛腐蚀；

力学性能:拉伸、弯曲、屈服、疲劳、扭转、应力、应力松弛、冲击、磨损、硬度、耐液压、拉伸蠕变、扩口、压扁、压缩、剪切强度等；

工艺性能:细丝拉伸、断口检验、反复弯曲、双向扭转、液压试验、扩口、弯曲、卷边、压扁、环扩张、

行业资讯：

为认真险化学品企业本质安全水平和安全保障能力，应急管理部近日制定发布了《淘汰落后危险化学品安全生产工艺技术设备目录(第二批)》(以下简称《目录》)。

《目录》坚持问题导向、结果导向，着力解决近年来典型事故暴露出的部分企业工艺技术设备落后、安全风险高的问题，通过刚性约束推动不符合安全要求的企业加大安全投入，采用安全、先进、可靠的工艺技术设备，从根本上消除事故隐患、从根本上解决问题。《目录》共列出酸碱交替的固定床过氧化氢生产工艺等7项落后工艺技术设备，包含工艺技术4项、设备设施3项，逐项明确了实施范围、淘汰改造时限和代替建议。

《目录》实施工作要求各地区加强宣传引导，通过多种方式进行宣贯，组织企业对照《目录》自查，摸清底数、建立台账，确保应改尽改、能改快改，对逾期未完成的依法查处。组织专家加强指导帮扶，“一企一策”提升改造质量，督促企业做好改造期间安全生产工作，防止改造过程中发生事故。与化工老旧装置安全整治、高危工艺自动化改造等工作协同发力，抓好化工和危险化学品安全生产治本攻坚三年行动任务落实，以高水平安全保障高质量发展。