

出售 聚乙烯保温管生产工艺，聚乙烯保温管道施工

产品名称	出售 聚乙烯保温管生产工艺，聚乙烯保温管道施工
公司名称	沧州恒诚管道有限公司
价格	100.00/米
规格参数	品牌:恒诚 型号:齐全
公司地址	盐山县蒲洼城工业区
联系电话	86-0317-6322306 18733017452

产品详情

出售 聚乙烯保温管生产工艺，聚乙烯保温管道施工

沧州恒诚管道保温防腐工程有限公司，联系人：刘经理 电话：18733017452

聚乙烯外套管采用高密度聚乙烯材料制成，具有极高的机械强度和优良的耐腐蚀性能，可以保护管材在运输、安装及使用过程中避免因外界因素而造成的破坏。制造外套管应添加抗氧剂、紫外线稳定剂和炭黑等。

pe保温管生产线是塑料管材生产线的一种，设计独特，采用bm分离式高效螺杆，自动化程度高，操作方便，连续生产，稳定可靠。主要由挤出机、机头、冷却水槽、牵引机、切割机、卡管机、支架及电气控制部分等组成,中间层为聚氨脂发泡层，内层为钢管。pe保温管生产线主要用于大口径pe保温管的生产，也可生产供水管、排水管等。该管材具有无毒、无味、无腐蚀、抗老化、耐侯性好等诸多特点,产品主要应用于供暖管道的外层。

聚氨酯保温又称“夹克管”其有“两步法”构成，是由高密度聚乙烯外保护层、聚氨酯硬质泡沫塑管和钢管组成。保温层材料为密度60kg/m³至80kg/m³的硬质聚氨酯泡沫，充分添满钢管与套管之间的间隙，并具有一定的粘接强度，使钢管、外套管及保温层三者之间形成一个牢固的整体。聚氨酯直埋保温管泡沫具有良好的机械性能和绝热性能，通常情况下可耐温120 通过改性或与其它隔热材料组合可耐温180

。聚氨酯夹克管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的沟及架空敷设相比，具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管，高密度聚乙烯外套管，以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。

沧州恒诚保温防腐工程有限公司，是专门从事钢管防腐，钢管保温，配套工程施工，以及防腐材料研发制造的大型专业化企业。

是河北省防腐保温行业协会理事单位。创建于2005年，年生产能力400万平方米。厂区占地面积50000平方米，建筑面积11000平方米，拥有三个标准化生产车间，现有员工175人，高级技术职称26人，现有3条具有国际先进水平的钢质管道防腐作业线和钢管保温生产线。其中设备包括钢管抛丸除锈机、三pe缠绕设备、pe管黑黄夹克拔管机、喷砂除锈设备、聚氨酯低压发泡机、发泡平台、玻璃钢缠绕机、二pe包覆，水泥砂浆喷涂机等防腐保温配套检测设备。本公司可承担钢质管道的单层和双层熔结环氧粉末(fbe)、双层聚乙烯(2pe)和三层聚乙烯(3pe)、双层聚丙烯(2pp)、和三层聚丙烯(3pp)、环氧煤沥青钢管防腐钢管、玻璃钢树脂防腐钢管、聚氨酯预制直埋保温管、钢套钢蒸汽直埋保温钢管，黑黄夹克保温管、ipn8710高分子防腐涂料防腐，环氧树脂防腐管，高密度聚乙烯防腐管，水泥砂浆衬里防腐、预制直埋管件保温防腐等工程。执行sy/t0447-96;gb50268-97;cecs10:89;din30670、din30671、sy/t0413-2002、sy/t0315-97标准