

聚乙烯pe管规格 淄博聚乙烯pe管 联邦塑业

产品名称	聚乙烯pe管规格 淄博聚乙烯pe管 联邦塑业
公司名称	山东联邦塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山枣沟头集西工业园
联系电话	18753916633

产品详情

PE管材如何进行水密性实验

PE管材管件可以应用在给水管道中，另外其实还有UPV-C管、钢管、灰口铸铁管、玻璃钢夹砂管及球墨管等。

PE管材管件的水密性试验的测试压力，不超过管材压力等级，或者是系统中最低压力等级配件的1.5倍。当管道压力达到试验压力后，应保持一定时间使管道内试验介质温度与管道环境温度达到一致，待温度、压力均稳定后，开始计时。在一般情况下，水密性试验应稳压24小时，试验结束后，聚乙烯pe管厂，如果没有明显的泄露或压力降，则为通过试验。

PE管材管件因综合造价低、施工方便、水力条件好、无毒、耐腐蚀、耐低温及抗机械振动等优点，而成为给水工程较为理想的管材。

PE管和PP管异同点

1、弹性模量

(1)PPR水管的弹性模量为850MPa，PE水管属于中密度聚乙烯，弹性模量仅仅550MPa左右，柔性好，刚度不足，用于建筑给水领域，管道平直度不好，易弯曲，易变形，管线不美观。

(2)导热性：PPR水管为0.24，PE水管为0.42，高了近一倍，如果用在地板采暖方面，淄博聚乙烯pe管，这

是它的强项，散热好说明热辐射效果更好，但用在热水管道方面就是其缺点，散热好，热损失就大，聚乙烯pe管价格是多少，管道表面温度也更高，易烫手。

2、焊接性

虽然PPR水管和PE水管都能热熔焊接，但是PPR水管更容易操作，PPR水管翻边圆润，而PE水管翻边不规则，容易堵塞；焊接温度也有所不同，PPR水管为260℃，PE水管为230℃，采用市面上的PPR水管焊接机容易过焊导致漏水。此外，由于PE水管材料容易氧化，焊接前必须采用工具刮去表面的氧化皮，否则不能形成真正意义上的一体化管道，管道容易漏水，因此施工更显麻烦。

对于pe给水管相信大家应该不陌生了，凭借着自身的优势在很多的领域中都被广泛的应用着，聚乙烯pe管规格，但是在进行使用的时候总会各种各样的问题，影响着管材的使用效果，当然为了确保在进行使用管材的时候实现理想的使用效果，避免使用过程中程序爱你其他的故障，我们在进行使用的时候应该注意以下几点：

- 1.熔接：pe给水管热熔连接时，温度应在 210 ± 10 ℃，应注意避免过火烧焦。
- 2.埋地：在管沟内工作时，需考虑必要的安全措施。
- 3.定位：聚乙烯材料不能被磁性定位设备所控制，可采用其它方法检测管线，包括示踪线、标示带、检测带、画线标示、电子标示系统和声控管线示踪方法进行探测。
- 4.测试：推荐以水为压力测试介质，在测试时，应采取措施防止pe给水管运动或损坏。
- 5.盘卷：盘卷的小口径管材象弹簧一样储存有能量，如果切开包装带，会产生较大的回弹力。
- 6.冲击性能：该管材抗冲性好，用锤子去敲打管道，应注意管道会产生一定的回弹力。
- 7.静电：PE给水管上有高的静电，在气体场合，应采取相应的消除静电的措施。
- 8.储存：如果管材需要堆积储存，那么应避免过高堆积，并且应直排堆放，如果管道的堆放不适当，可能会发生变形。
- 9.卸货：需要使用正确的卸货设施，应检查所有用于搬运的工具是否符合要求。

聚乙烯pe管规格-淄博聚乙烯pe管-联邦塑业(查看)由山东联邦塑胶有限公司提供。山东联邦塑胶有限公司在UPVC管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，联邦塑业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：任经理。