

# PPO再生料定制改性 茂名再生料 力美现货充足

产品名称	PPO再生料定制改性 茂名再生料 力美现货充足
公司名称	广东力美新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路273号
联系电话	13925831035 13925831035

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东力美新材料科技有限公司

### PP再生料是否具有表面张力

PP再生料是具有表面张力的，因为它大多是通过氧化来完成的，这样的张力会使之增加极性，使表面结构发生变化，更有利于工作。PP再生料的表面张力取决于表面自由能大小，而表面能又取决于材料本身的分子结构，其表面自由能小，表面湿张力较低，一般为30达因/厘米左右。理论上讲，若物体的表面张力低于33达因/厘米，普通的油墨或粘合剂就无法附着牢固，因此必须对其表面处理。表面张力在40达因/厘米以上。但是对于高速彩色印刷或为增加真空镀铝层与BOPET薄膜表面之间的结合力，也还需要对BOPET薄膜进行表面处理，以进一步提高其表面湿张力。日常生活中，PP再生料十分常见，可用于食品包装、电器产品包装、日用品包装、服装包装等等，尤其是在包装领域，我们经常见到，希望今天的知识对您有所帮助。广东力美新材料科技有限公司坚定不移地立足科技创新，致力于再生料/回收料，有GRS认证的，汇聚了一批专门技术领域的精英，做的再生料/回收料也是非常好。

### 制作再生料的流动性是什么

再生料的尺寸设计时,从理论上来说只取决于塑料的流动性。但由于加工条件、工艺因素等影响,制品在设计时要考虑较多的因素。如制品结构、模具情况、注塑机的效能等。如对于薄壁制品,即使所选材料流动性较大,也不能设计得过大,否则由于模具温度低,可能会发生料流没有完全充满模具型腔时就已经固化,或者料流前锋不能很好熔合而形成冷接缝的现象,影响制品的外观和强度。再生料的尺寸精度是指所获得的注塑制品尺寸与产品图中的尺寸的符合程度,即所获尺寸的明确度。这是注塑制品在使用过程中的要求,但塑件的精度很难达到较高值,这主要是由于影响塑件精度的因素十分复杂。对注塑成型过程而言,它是由原料、模具、注塑机与成型加工工艺条件四个要素构成的,这四个要素都含有使制品产生尺寸误差的因素。从原料来说,不同种类再生料的成型收缩率、流动性、结晶化程度有很大差异;甚至对于同种塑料的不同批次,上述性能也略有不同;对于混合料,如新旧料混合、复合改性材料更是无法保证不同批次材料性能的一致性。所以要保证同批制品尺寸精度的一致性,就要尽可能使用同一类型同一批次的材料成型。对于成型条件的变动(温度、时间、压力等造成成型收缩率的波动),即使是同一批次的材料,生产的注塑制品的尺寸误差也略有不同。广东力美新材料科技有限公司专注于再生料/回收料,都是有GRS认证的且可定制改性,需要购买的广大群众欢迎你随时拨打电话咨询我们。

1、表面光洁度是衡量各类再生料品质等级的重要指标,高质量再生料的表面光洁润滑。2、透明度是衡量再生料品质等级的重要指标 有透明度的料,品质都不错。3、颜色的均匀和一致是衡量有色再生料品质等级的重要指标(白、乳白、黄、蓝、黑色等颜色)。4、颗粒密实度是检验再生工艺水平的重要方面,塑化不良,颗粒疏松。5、看再生料是否浮沉于水用于检验PP颗粒的填充料的含量。对再生料而言,不同的再生料有不同的用途,因为没有也很难制定统一的标准,以充分满足用户的工艺要求为准。广东力美新材料科技有限公司专注于再生料/回收料,都是有GRS认证的且可定制改性,需要购买的广大群众欢迎你随时拨打电话咨询我们。