

坐标磨床J6GCN MITSUI SEIKI 磨床

产品名称	坐标磨床J6GCN MITSUI SEIKI 磨床
公司名称	重庆津泽机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区二郎街道火炬大道69号3幢501室
联系电话	13372628953 13372628953

产品详情

?芝浦机械龙门双柱加工机床MPC-H系列ShibauraMachine磨床

芝浦机械龙门双柱加工机床MPC-H系列Shibaura Machine

龙门机床，龙门双柱加工机床，MPC-H系列，MPC-B系列，MPC-E 系列，MPJ系列，MPF-FS系列，MCW系列，MP-(U)系列，

产品介绍

MPC-H系列

高精度加工

小设定增量为0.1 μm，坐标磨床J3GEN，可忠实地再现自由形状的工件形状。

加工台阶抑制功能（OP）直接修正刀尖位置，抑制加工表面的台阶。

数控设备

搭载FANUC Series30i-MODEL B Plus

增强安全性

全覆盖（OP）提高安全性，减少切屑和切削液的飞散，坐标磨床J6GCN，有助于改善工厂环境。

MPC-B系列

标配五面加工头

主轴滑枕采用四面闭式导轨，实现稳定加工。

CNC控制装置为TOSNUC-PX100

MPC-E 系列

根据工件尺寸，从板材到高工件，有多种规格可供选择。

主轴滑枕采用四面封闭式导轨，确保稳定性。

CNC控制装置可选择TOSNUC PX200和FANUC Sries31i-MODEL B Plus

MPJ系列

追求多功能性并满足需求

采用无齿轮直驱系统，即使在低转速下也能提供高扭矩

不受间隙影响，实现高精度加工

虽然是内置主轴，但追求从制罐到一般加工的多功能性。

CNC控制装置可选择TOSNUC PX200和FANUC Series31i-MODEL B Plus

MPF-FS系列

与一般立式加工中心相比节省空间

可实现高速、加工

通过采用一体式立柱和Z轴双滚珠丝杠，实现高刚性和高生产率。

CNC控制装置可选择TOSNUC-PX200和FANUC Series31i-MODEL B Plus

?全电动式注塑成型机EC-SXII系列芝浦机械ShibauraMachine磨床

全电动式注塑成型机 EC-SXII系列芝浦机械Shibaura Machine

全电动式注塑成型机 EC-SXII 系列，EC30SXII，EC280SXII，EC350SXII，EC450SXII，EC550SXII，EC-SX 小型系列，EC50SX，EC75SX，EC100SX，磨床，EC130SX，EC180SX，EC230SX，EC280SX，EC350SX，EC-SX中大型系列，坐标磨床J750G，EC450SX，EC550SX，EC650SX，EC850SX，EC1000SX，EC1300SX，EC1300SXW，EC1600SXW，EC1800SX，EC-S 系列，EC50S，EC75S，EC100S，EC130S，EC180S，EC230S，EC280S，EC350S，混合动力式注塑成型机ED系列，ED650W/850 大型系列，ED650W，ED850，ED850W，ED1300/1800 超大型系列，ED1300，ED1800，ED2500/3000/3500 超大型系列，ED2500，ED3000，ED3500，液压式注塑成型机 IS 系列，IS-GS 中型系列，IS450GSW，IS550GSW，IS-GT 大型系列，IS650GTW，IS850GTW，IS1050GT，IS-DG/DF 超大型系列，IS1300DG，IS1600DF，IS1800DF，IS2200DF，IS2500DF，IS3000DF，IS3500DF

TM-50注塑机

特征：小巧轻便，您可以随身携带。结构简单，工作后易于拆卸和清洗。只需一个调节螺丝即可轻松改变排量。与传统产品相比，每个规格都有很大的改进。踩下踏板即可确保注入的量。

用法：将修复材料注入建筑结构的裂缝和装饰材料的浮动部分，用灌浆固定砂浆、陶器/瓷砖、石头等，不会破坏浮动部件，适用注塑材料，环氧树脂，水性乳液树脂，

坐标磨床J6GCN-MITSUI SEIKI-磨床由重庆津泽机电科技有限公司提供。“五金工具,机械设备及汽车配件,自动化设备,仪器仪表,实验耗材”选择重庆津泽机电科技有限公司，公司位于：重庆市九龙坡区二郎街道火炬大道69号3幢501室，多年来，津泽机电科技坚持为客户提供好的服务，联系人：王慧。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。津泽机电科技期待成为您的长期合作伙伴！