

六合钣金机械 钣金机械厂家 联朋机电

产品名称	六合钣金机械 钣金机械厂家 联朋机电
公司名称	南京联朋机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号
联系电话	15051873093 15051873093

产品详情

一、钣金加工标准：

- 1、钣金件加工的精度等级分为a级（相当于jisb2201）、b级（相当于jisb2202）和c级（相当于jisb2203）。
- 2、钣金件的尺寸公差应符合gb/t9124-1988《形状和位置公差》。
- 3、各类钣金的表面粗糙度，按表1的规定执行。
- 4、各种金属板材的弯曲度均不得大于相应零件外廓尺寸的0、1%。
- 5、金属板材折弯时，其开口处外侧边缘上各点间的距离不应大于0、3d；非焊接折弯时，钣金机械加工定制，其开口内侧边缘与内孔壁的距离不应大于0、5d。

钣金件的质量除在生产制程中严格要求外，钣金机械生产厂家，就是需要独立于生产的品质检验，一是按图纸严格把关尺寸，二是严格把关外观质量，钣金机械厂家，对尺寸不符者进行返修或报废处理，外观不允许碰划伤，喷涂后的色差、耐蚀性、附着力等进行检验。这样可以找到展开图错误，制程中的不良习惯，六合钣金机械，制程中的错误，如数冲编程错误，模具错误等。守则 适用范围 1
本守则适用于各种黑色金属的直线边缘的材料毛坯的剪切及其他类似的下料。 2
被剪切的材料厚基本尺寸为0.5~6毫米，zui大宽度为2500毫米。

钣金加工的基本流程:

- 1.剪切:指用剪切机从物料中获得矩形工件的工艺过程。
- 2.冲裁:是指用激光切割或数控冲床对工件进行冲孔的工艺过程。
- 3.冲裁:是指在普通冲床或其他设备上用模具获得产品形状的工艺过程。
- 4.冲孔:指用普通冲头和模具加工孔的工艺过程。
- 5.弯曲:指用折弯机将工件成型的工艺过程。
- 6.成形:指在普通冲床或其他设备上,用模具使工件变形的工艺过程。

六合钣金机械-钣金机械厂家-联朋机电(推荐商家)由南京联朋机电设备有限公司提供。南京联朋机电设备有限公司为客户提供“机电产品的设计,生产,销售,安装及技术咨询服务”等业务,公司拥有“联朋”等品牌,专注于工业制品等行业。 ,在南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号的名声不错。欢迎来电垂询,联系人:戎坚磊。