

# 德菲特智能科技有限公司 导丝焊接生产商 白城导丝焊接

产品名称	德菲特智能科技有限公司 导丝焊接生产商 白城导丝焊接
公司名称	德菲特智能科技(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇杨庄村杨家桥56号
联系电话	18888185188 18888185188

## 产品详情

介入导丝，作为一种介入手术中的常规必须耗材，好的介入导丝（其中的关键技术就是芯线工艺）一直被国外少数几家公司垄断，到目前为止，国内各大医院介入手术采用的介入导丝耗材，进口导丝占比八成，国内众多高校，企业，对此项目研发时日已久，但是都没能解决此关键技术，导丝焊接详情，现导丝芯线不锈钢丝与镍钛丝同轴心对接焊，强度达到800-1000MPa，接头线径如母线，导丝焊接生产商，不氧化，不脆断，焊点可随意弯折不断，完全满足导丝芯线性能，成功打破了国外垄断。

导丝焊接多常用于多种类型的血管疾病治疗的医y用导丝并且具备一定的操控性，它的头端进入迂曲血管的柔软性和恢复性。导丝在进入人体血管系统以后，再经过血管系统来到达目标病变位置，导丝焊接报价，人的血管系统可能是非常迂曲的通道，为了让y用导丝顺利穿过血管，导丝身杆需有一定的柔韧性，导丝头端需有合适的头端硬度和较好的触觉反馈

核芯是导丝的基本结构，从功能上可以分为三段：塑形段、过渡段（锥形渐细）和支撑段。核芯的材料决定了导丝的强度、耐用性和柔顺性，常都分为不锈钢、镍钛合金或高张力不锈钢等呈圆柱形贯穿导丝的全长。不锈钢是很早且目前很常用的导丝核芯制造材料，白城导丝焊接，硬度强、具备支撑力、推送性和扭矩传导性好的优点，但柔韧性差，易缠绕。

德菲特智能科技有限公司(图)-导丝焊接生产商-白城导丝焊接由德菲特智能科技(昆山)有限公司提供。“铝合金焊接，导丝焊接，涂层导丝焊接”选择德菲特智能科技(昆山)有限公司，公司位于：昆山市周市镇杨庄村杨家桥56号，多年来，德菲特坚持为客户提供好的服务，联系人：徐安阳。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。德菲特期待成为您的长期合作伙伴！