

苏州序存金属制品公司 金属巧固架定做 杭州金属巧固架

产品名称	苏州序存金属制品公司 金属巧固架定做 杭州金属巧固架
公司名称	苏州序存金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省太仓市新材料产业园海强路1号
联系电话	18013783970 18013783970

产品详情

巧固架，金属巧固架定做，又叫堆垛架、堆垛货架，金属巧固架批发，是从托盘衍生出来的搬运、存储设备，杭州金属巧固架，是货物单元集装、商品存储与商品流通的多功能设备之一，需配合叉车使用。

堆垛架，可相互堆3到4层，形成立体存储模式，无需借助货架、仓储笼和托盘等设备，适合用在租赁仓库、低矮的老式仓库或车间暂存区等不适合投资货架的区域。

特点：方便可靠，不用时可以套在一起，节省空间。

巧固架的除锈方法有哪些呢?打磨除锈是通过高速扭转的叶轮将磨料抛向巧固架外表，来达到除锈目标，是一种较为的处置办法，不只是生产效率较高，并且费用也低、主动化水平高，可以完成流水线把持掌握，这种情况下污染比较少，但是限制是仅可以在室内可以做。另外一种方法是还可以用盐酸擦洗巧固架生锈的部分，把锈洗掉之后再喷漆重新漆上。

钢铁巧固架生产过程

- 1、下料剪切：采用标准刀具冲切方管；锯床锯割角钢；剪板机剪切各铁板部品；折弯机折成特的82度角钢；冲床使用R角、82度标准刀具冲切割需要部品及形状等，以上这些设备及标准刀具基本了下了料的尺寸，使其误差控制在2mm以内。
- 2、组装焊接：在厚19mm-22mm模具（工作台）点焊好井字形托盘，在另一工作台上用瞬间产生2000度高温的半自动焊机严格按照焊接顺序，打磨、矫正使其成为完整的平面，金属巧固架生产厂家，在另一个工作组装台组装成型，在滑轮工作台顺序满焊。
- 3、打磨除锈：采用角向磨光机打磨除锈，磨掉钢材棱角，将高焊缝磨至母材2mm，用稀料擦净表面油渍、污垢。

- 4、静电喷塑：采用户外粉喷塑，厚度在60um以上，经200度高炉持续烘干20分钟，这样充分的防潮、防腐性能，具有着附力。
- 5、巧固架单个堆放：工人仔细查找静电喷塑未喷漆的地方。
- 6、重力试验：根据客户要求进行层数的堆放及重量测试。

苏州序存金属制品公司(图)-金属巧固架定做-杭州金属巧固架由苏州序存金属制品有限公司提供。“汽车料架，钢卷鞍座，货架，折叠料架，金属周转箱”选择苏州序存金属制品有限公司，公司位于：江苏省太仓市新材料产业园海强路1号，多年来，序存金属坚持为客户提供好的服务，联系人：李煜。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。序存金属期待成为您的长期合作伙伴！