

TPU颗粒发泡剂 TPE颗粒发泡剂 SEBS颗粒发泡剂

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | TPU颗粒发泡剂 TPE颗粒发泡剂 SEBS颗粒发泡剂 |
| 公司名称 | 佛山市欧希化工有限公司 |
| 价格 | 65.00/千克 |
| 规格参数 | 品牌:欧希 型号:ML2000 |
| 公司地址 | 佛山市禅城区扶西工业区 |
| 联系电话 | 0757-82820352 13686559908 |

产品详情

型号：ml2000

外观：白色颗粒

起始温度：140

分解温度：145-220

有效含量：58%

ml-2000为一款具有良好分散性的复合型发泡剂，无毒，无味，无污染。微球在受热后膨胀形成发泡，对软胶发泡制品有良好的发泡倍率和回弹性，广泛用于各种热塑性弹性体中。高温下微球膨胀发泡，气孔均匀细密，产品回弹性极好，发气量大。分散效果优异。

适用工艺：注塑/挤出等工艺加工，将树脂和发泡剂母粒混合均匀后直接加工

应用领域：eva、eba、tpe (sebs,sbs)、tpo、tpu、tpv、pe (hd, ld, md)、pp、ps。鞋底发泡；密封条（汽车用等）；其它包装等需要发泡领域。

推荐添加量：注塑0.8到3%，挤出0.5到3%。

工艺要求：

1.注塑成型

在大部分的情况下ml-2000发泡剂可以使用在一般的注塑设备中。最好使用有针形阀的喷嘴，允许通过膨胀来填充模型。

在产品方面:消除凹陷；去除翘曲、改善尺寸安定性，减轻重量，能增加热塑性弹性体的回弹性。

在工艺方面：高的射速射压，较低的射出压力及降低模具闭锁力，降低背压，减少冷却时间并提高产率。

。

？

2.挤出成型

ml-2000发泡剂可以使用在大多数的挤出设备上。螺杆长径比为25-36d具有最佳分散性；充分的熔化温度有助于使发泡剂完全分解；关闭排气孔可以避免气体流失；采用低剪切螺杆和高旋转速度工艺，可以最大程度降低对发泡剂的破坏。

在产品方面：可使产品成微细泡结构；重量减轻20-50%；提高热绝缘性

应用：管材边条挤出(电线套管,输油管，车窗边条)；挤出厚板；

包装：20kg/桶，纸板桶包装。