

广西省柳州市西门子中国总代理-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务

产品名称	广西省柳州市西门子中国总代理-西门子选型-西门子技术支持-西门子维修服务
公司名称	广东湘恒智能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	变频器:西门子代理商 触摸屏:西门子一级代理 伺服电机:西门子一级总代理
公司地址	惠州大亚湾澳头石化大道中480号太东天地花园2栋二单元9层01号房（仅限办公）（注册地址）
联系电话	18126392341 15267534595

产品详情

“与驱动装置进行连接”中，数据交换和信息传递通过集成组态的形式可以实现自动传递，默认采用的报文为 105 报文，勾选“自动传送驱动装置参数值”：

“与编码器进行连接”中，编码器信息通常不需要用户填写，因为博途软件已经集成了 V90 PN

的信息，默认采用的报文为 105 报文，勾选“自动传送编码器参数值”：

5.

用户可以根据实际的需要选择和填写后续的信息参考 S7-1500T。

6.

保存编译并且下载到 S7-1500T 中。

1. 首先对 V90 PN 进行在线，右键点击下图中 Drive_1，并且选择“Go online”：

随后进行控制面板的测试，可以使用博途集成的操作，点击“Active”按钮：
2. 通过控制面板获取控制权时需要点击“OK”按钮：
3. 点击“Switch on”按钮使能驱动，通过 JOG 按钮进行驱动测试：
4. 切换面板到优化界面，并且选择激活控制权：
5. 填写移动距离为 720 度，随后点击启动优化按钮。如果用户对于系统的特性有特殊的需求，可以提高 factor 系数，或者点击 Extended settings 扩展设定进行独立设置，在 Further values 中可以进行滤波器设置：
6. 经过一段测试过程，系统会出现优化后的参数和对比等信息，点击 Save 按钮保存参数，

经过如上操作后，还需要把优化好的参数保存到项目中，可以首先放弃控制权，然后选择 Drive_1 后点击上载按钮保存参数：

1. 首先对 PLC 进行在线，右键点击下图中 PLC_1，并且选择“Go online”。随后双击轴工艺对象进行 Commissioning:

在弹出的轴控制面板中进行轴的测试，点击“Activate”按钮。

通过“Enable”按钮使能轴 TO 后，可以通过点动的方式进行测试：

在确定轴工艺对象正常工作后，可以通过优化界面进行优化。即可以通过设定速度和加速度以及目标距离等信号来调整轴的位置和实际位置之间的关系，如果跟随特性不理想，可以通过调整增益 Gain 或者前馈分量 Precontrol 的百分比进行优化。

如果优化过程满足需要后，用户可以编写 PLC 程序进行工艺相关的编程操作。