

西门子控制面板6AV6641-0CA01-0AX1

产品名称	西门子控制面板6AV6641-0CA01-0AX1
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司西门子一级代理商
价格	86.00/台
规格参数	西门子模块:西门子plc模块 西门子变频器:西门子一级代理商 西门子触摸屏:西门子触摸屏
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

求和员工们不折不扣地贯彻执行下发展

延续至今。一直是我公司的一：二：2、保证安全准时发货
三：3、保证售后服务 流程一：1、客户确认所需采购产品型号 流程二：
：2、我方会根据询价单型号查询价格以及交货期，拟一份详细正规
报价单 流程三：3，客户收到报价单并确认型号无误后订购产品
流程四：4、报价单负责人根据客户提供型号以及数量拟份销售合同
流程五：5、客户收到合同查阅同意后盖章回传并按照合同销售额到
公司行 流程六：6、我公司财务查到款后，业务员安排发货并通知客
户跟踪运单

SIEMENS 可编程控制器

1、 SIMATIC S7 系列PLC：S7-200、S7-1200、S7-300、S7-400、ET-200

2、 逻辑控制模块

LOGO ! 230RC、 230RCO、 230RCL、 24RC、 24RCL等 3、
SITOP直流电源 24V DC

1.3A、 2.5A、 3A、 5A、 10A、 20A、 40A可并联.

4、 HMI 屏TD200 TD400C K-TP OP177 TP177,MP277 MP377,
SIEMENS 交、 直流传动装置 1、 交流变频器

MICROMASTER系列：MM420、 MM430、 MM440、 G110、 G120.

MIDASTER系列：MDV?? 2、 全数字直流调速装置

6RA23、 6RA24、 6RA28、 6RA70、 6SE70系列

SIEMENS 数控 伺服

SINUMERIK:801、 802S、 802D、 802D SL、 810D、 840D、 611U、 S120

及伺报电机，力矩电机，直线电机，伺服驱动

选择的优势：

- 1、 采购总部位于德国，德国总公司直接欧美厂家采购，5000多家优质供应商。
- 2、 技术力量强大，有技术人员，相关品牌可提品的技术资料。
- 3、 德国公司集中采购，发货及时库存充足。
- 4、 货期及时，拼单货运。每周从德国发货。
- 5、 合作简约，直接源头采购成本低。

本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点。可连接7个扩展模块，扩展至168路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个的30kHz高速计数器，2路的20kHz高速脉冲输出，具有PID

控制器。1个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。是具有较强控制能力的控制器。

本机集成14输入/10输出共24个数字量I/O点，2输入/1输出共3个模拟量I/O点，可连接7个扩展模块，扩展值至168路数字量I/O点或38路模拟量I/O点。20K字节程序和数据存储空间，6个的高速计数器（100KHz），2个100KHz的高速脉冲输出，2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。本机还新增多种功能，如内置模拟量I/O,位控特性，自整定PID功能，线性斜坡脉冲指令，诊断LED，数据记录及配方功能等。是具有模拟量I/O和强大控制能力的CPU。

本机集成24输入/16输出共40个数字量I/O

点。可连接7个扩展模块，扩展至248路数字量I/O点或35路模拟量I/O点。13K字节程序和数据存储空间。6个的30kHz高速计数器，2路的20kHz高速脉冲输出，具有PID控制器。2个RS485通讯/编程口，具有PPI通讯协议、MPI通讯协议和通讯能力。I/O端子排可很容易地整体拆卸。用于较高要求的控制，具有更多的输入/输出点，更强的模块扩展能力，更快的运行速度和功能更强的内部集成特殊功能。可*适应于一些复杂的中小型控制。

《销售态度》：保证、诚信服务、及时到位！

《销售宗旨》：为客户创造价值是我们永远追求的目标！

《服务说明》：现货配送至各地含税（17%）含运费！

《产品》：原装，*！《产品优势》：销售薄销

信誉好，口碑好，价格低，货期短，大量现货,服务周到！

一、合理的结构型式

PLC主要有整体式和模块式两种结构型式。

整体式PLC的每一个I/O点的平格比模块式的便宜,且体积相对较小,一

般用于工艺较为固定的小型控制中；而模块式PLC的功能扩展灵活方便,在I/O点数、输入点数与输出点数的比例、I/O模块的种类等方面选择余地大,且维修方便,一般于较复杂的控制。

二、安装的选择

PLC的安装分为集中式、远程I/O式以及多台PLC联网的分布式。

集中式不需要设置驱动远程I/O硬件,反应快、成本低；远程I/O式适用于大型,的装置分布范围很广,远程I/O可以分散安装在现场装置附近,连线短,但需要增设驱动器和远程I/O电源；多台PLC联网的分布式适用于多台设备分别控制,又要相互的,可以选用小型PLC,但必须要附加通讯模块。

三、相应的功能要求

一般小型(低档)PLC具有逻辑运算、定时、计数等功能,对于只需要开关量控制的设备都可。

对于以开关量控制为主,带少量模拟量控制的,可选用能带A/D和D/A转换单元,具有加减算术运算、数据传送功能的增强型低档PLC。对于控制较复杂,要求实现PID运算、闭环控制、通信联网等功能,可视控制规模大小及复杂程度,选用中档或高档PLC。但是中、高档PLC价格较贵,一般用于大规模控制和集散控制等。

四、响应速度要求

PLC是为工业自动化设计的通用控制器,不同档次PLC的响应速度一般都能其应用范围内的需要。如果要跨范围使用PLC,或者某些功能或有特殊的速度要求时,则应该慎重考虑PLC的响应速度,可选用具有高速I/O处理功能的PLC,或选用具有快速响应模块和中断输入模块的PLC等。

五、可靠性的要求

对于一般PLC的可靠性均能。对可靠性要求很高的,应考虑是否采用冗余或热备用。

六、机型尽量统一

一个企业,应尽量做到PLC的机型统一。主要考虑到以下三方面问题:

- 1)机型统一,其模块可互为备用,便于备品备件的采购和。
- 2)机型统一,其功能和使用类似,有利于技术力量的培训和技术水平的。
- 3)机型统一,其外部设备通用,资源可共享,易于联网通信,配计算机后易于形成一个多级分布式控制