

PPS FZ-1140-K4日本油墨FZL-4033 BK

产品名称	PPS FZ-1140-K4日本油墨FZL-4033 BK
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品名:PPS 供应量:长期 发货时间:2天
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

PPS聚苯流醚的使用方法

1、物料干燥工艺

温度：130~150 × 4小时

注：如成型产品中有金属嵌件，需先预热嵌件：金属嵌件预热温度：130~140 ，时间：恒温1小时

2、注塑工艺

模具温度：120~150 （可根据制件结构情况设定）

料筒温度：

前段：290~300

中段：300~320

后段：310~330

喷嘴：310~330

注塑压力：80~150MPa（70-95%）

注塑速度：中速~高速

保压压力：30-70MPa（20-45%）

计 量：残量设定5-10mm

松 退：3-5mm

螺杆转速：50-120rpm

背压压力：0.2-5MPa

注塑时间：根据制件的大小确定，以制件充满模具，且表面基本冷却定型为佳。

3、后处理工艺：以制件大小确定

处理温度：160~180 ，处理时间：4~8小时

PPS EC-10日本油墨FZ-3600-L3

PPS E1156 BK日本油墨FZ3000 BK

PPS FZ-3600-R5日本油墨FZ-6600-B2

PPS HT1302日本油墨FZ-266D

PPS FZ-3003日本油墨PS-111-999

PPS FZ1160日本油墨PS-112-303

PPS GB8411日本油墨FZ-8600 BK

PPS FZ1140日本油墨FZ-1120 BK

PPS TCS3515D日本油墨FZ-6600-R1

PPS CZL-2000日本油墨FZ-2140D9

PPS CT4302日本油墨GB8412

PPS NCT3152日本油墨CZE-1400

PPS W30日本油墨PS-96-092

PPS 1140L4美国泰科纳1140L4 SD3002

PPS 1140L4 BK美国泰科纳1140L4 SF3001

PPS 1140L6美国泰科纳1140L6 BK

PPS 6165A6美国泰科纳1140L6 SD3002

PPS 1140A64美国泰科纳1140L6 SF3001

PPS 1141L4美国泰科纳6165D8

PPS 1131L4美国泰科纳6345L4

PPS 1130L4美国泰科纳1140E7

PPS 6165D BK美国泰科纳1140EC SD3002

PPS 4332L6美国泰科纳6165B4 SCH

PPS 1200L1美国泰科纳6165A6 SF3001

PPS 4184L4美国泰科纳6165A4 SD3002

PPS 4665B6 BK美国泰科纳1140L7 SD3002

PPS 1140LC6美国泰科纳CES51-SD3002

PPS 1342L4美国泰科纳XE5430BL

PPS 0320美国泰科纳6162A7

PPS 0300美国泰科纳6165A4

PPS 0309美国泰科纳6165A4 SF3001

PPS 0214C1美国泰科纳0317C1

PPS 6160B4美国泰科纳0309P4

PPS 1100C1美国泰科纳0203P6