

中星JM6065数控精密矫平机，厚宽金属板料校平机、整平机

产品名称	中星JM6065数控精密矫平机，厚宽金属板料校平机、整平机
公司名称	浙江中星机械科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	矫平速度:2.0-6.0（8.0）m/min 主电机功率:7.5kw 矫平工件厚度:1.0-16.0mm
公司地址	浙江省德清县武康镇临溪街718号（注册地址）
联系电话	0571-88813566 13858088079

产品详情

中星jm6065/19数控精密矫平机的主要功能是对金属板料制品,带卷料的弯曲、扭曲变形进行精密矫平、矫正。主要是针对冲压件、五金机电、汽车零部件行业的产品特性而设计的，主要设计原理是利用力学“包辛格”原理，工件经过多重压辊的弯曲变形伸展，最终形成一个精密平整表面。机床机构设计先进，在jm3535型基础上有效提升了机床的刚度和传递功率，提高了传动调控机构的机械精度和自动化程度，从而使之工件矫平能力得到扩展，尤其对厚料且材质为高强度的合结钢（中硬热处理）的工件矫平达到理想效果，该机床运用了数控控制技术，机床所有调控参数，安全报警界定都实现了自动控制，操控人员经简单技术培训就可操控本机。jm6065/19具有以下特性：

1、适用性广

该机床能矫平厚度1.0 - 16mm,宽度小于650mm,长度大于100mm的碳结钢、有色金属等板材制品及带卷料。对于高速冲压冲前带卷料校平也是理想的匹配设备。同时，对减少工件加工余量和消除板料应力，避免产生拉深裂痕也是一种较理想的工艺装备。典型工件如：圆锯片、手工锯、锁具面板、冰刀、刀剪器具、木工刀具、工业刀片、链条板、汽车制动片（钢背）、离合器片、缝纫机针板、工量刃具（游标卡尺）、钣金件等。

2、能耗低、安全可靠高

该机总功率小于8kw;无环境污染;噪声低;诸如压动力过载、调量超标、行程超标检测等安全保护设置齐全。

3、矫平精度高

调控尺寸精度0.01mm，工件能获得平整、光滑的表面，平面度达0.03-0.10mm。

4、操作简易、工效高

该机采用数控技术，调试方便，一旦调整好矫平参量,被矫工件能以2.5-8m/min线速自动通过矫平机,能连续不断地运行,无需其它操作技能。

主要技术参数：

1、电源参数：a.中国 电压ac380 v(三相四线)；频率50 hz

总功率8kw；负载电流20 a

b.韩国 电压ac380 v(三相四线)；频率60 hz

总功率8kw；负载电流20 a

2、矫平能力：工件 $b=300\text{mpa}$ 时，横截面积小于 4000 mm^2 (bxc)。

工件厚度b 1.0-16.0mm

宽度c 650mm

长度l 100mm

3、矫平速度： 2.0-6.0 (8.0) m/min

4、工作辊数: 19支

5、工作辊径: 60mm

6、主电机功率: 7.5kw y132m-4

无级变速器：mbw75y-7.5

7、外形尺寸: 2800x2300x1900mm (长x宽x高)

8、重量: 6500kg