

06Cr18Ni11Ti不锈钢在化工领域的耐腐蚀性能和应用

产品名称	06Cr18Ni11Ti不锈钢在化工领域的耐腐蚀性能和应用
公司名称	上海嘉棕特殊钢有限公司
价格	.00/千克
规格参数	
公司地址	上海市松江区永丰街道玉树路269号5号楼33127室（注册地址）
联系电话	02167768265 13917960978

产品详情

06Cr18Ni11Ti不锈钢的主要用途及特性如下：

标准：GB/T1220-2007

06Cr18Ni11Ti不锈钢

06Cr18Ni11Ti供货规格：圆钢、棒材、

06Cr18Ni11Ti化学成分：

碳 C： 0.08

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 2.00

硫 S： 0.030

磷 P： 0.035

铬 Cr： 17.00 ~ 19.00

镍 Ni： 9.00 ~ 12.00

钛 Ti： =5x(c-0.02)~0.8

06Cr18Ni11Ti力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 520

条件屈服强度 0.2 (MPa) : 205

伸长率 5 : 40

断面收缩率 : 50

硬度 : 187HB; 90HRB; 200HV

用途：化工工业：常用于制造耐腐蚀设备，如化工反应器、储罐、管道等，在化学生产过程中具有良好的稳定性和耐腐蚀性。

医疗器械制造：在医疗器械制造领域，06Cr18Ni11Ti不锈钢被广泛用于制造手术器械、医用仪器等，要求材料对人体无害，具备良好的卫生性能。

航空航天工业：在航空航天领域，常用于制造航空器构件、航天器零部件等，具有良好的机械性能和耐腐蚀性能，适应恶劣环境下的使用要求。

特性：耐腐蚀性能：具有优异的耐腐蚀性能，能够抵抗酸碱等化学介质的侵蚀，保证设备的长期稳定运行。

良好的机械性能：具备较高的机械强度和硬度，适用于承受一定载荷的工程结构，保障设备稳定运行。

卫生级特性：符合卫生标准，适用于医疗器械制造领域，确保产品的安全性。

高温稳定性：表现出良好的高温稳定性，适用于在高温环境下的长期工作。

综上所述，06Cr18Ni11Ti不锈钢在化工、医疗器械制造和航空航天等领域得到广泛应用，具备优异的耐腐蚀性能、良好的机械性能和卫生级特性。