

数控分度盘立卧式使用旋转工作台高精度齿式谭兴VRNC-A125L/170L/210L

产品名称	数控分度盘立卧式使用旋转工作台高精度齿式谭兴VRNC-A125L/170L/210L
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	860.00/件
规格参数	品牌:TANSHING 型号:VRNC-A125/170/210 尺寸:125-1000
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元（注册地址）
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

按分度方法和功能可分为3种：

分度盘：用途为广泛。主轴可在水平和垂直方向间倾斜任意角度。分度机构由分度盘和传动比为1：40的蜗杆-蜗轮副（见蜗杆传动）组成，分度盘上有多圈不同等分的定位孔。转动与蜗杆相连的手柄将定位销插入选定的定位孔内，即可实现分度。当分度盘上的等分孔数不能满足分度要求时，可通过蜗轮与主轴之间的交换齿轮改变传动比，扩大分度范围。在铣床上可将分度盘的交换齿轮与的进给丝杠相联接，使工件的轴向进给与回转运动相组合，按一定导程铣削出螺旋沟槽；

等分分度盘：一般采用具有24个槽或孔的等分盘，直接实现2、3、4、6、8、12、24等分的分度，有卧式、立式和立卧式3种。立卧式的底座带有两个互相垂直的安装面，主轴可以处于水平或垂直位置。通用分度盘的分度精度一般为 ± 60 。

光学型

主轴上装有精密的玻璃刻度盘或圆光栅,通过光学或光电系统进行细分、放大,再由目镜、光屏或数显装置

读出角度值。分度精度可达 ± 1 ，光学分度盘用于精密加工和角度计量。

数控型

采用AC或DC伺服器马达驱动，复节距蜗杆蜗轮组机构传动，使用油压环抱式锁紧装置，再加上扎实的刚性密封结构。

广泛适用于铣床、钻床。配合工作母机四轴操作介面，可作同动四轴加工。

数控分度盘与火花机结合，可使用于脚踏车及汽车轮胎模具加工。

数控分度盘亦可配合DC/AC单轴伺服控制器，连结至M-讯号，作等分割加工。