

供应PA66 美国杜邦 101L中粘度 通用级

产品名称	供应PA66 美国杜邦 101L中粘度 通用级
公司名称	东莞市常平皓福塑胶原料经营部
价格	.00/元/kg
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:101L
公司地址	广东省东莞市常平镇大京九塑胶城
联系电话	0769-86999468 13549217138

产品详情

本公司长期现货供应原装进口工程塑料pa66，美国杜邦 101L中粘度通用级，
原厂原包，货源稳定，质量保证，价格优惠，欢迎咨询洽谈。联系人：韦生，电话：0769-86999468，传真：0769-86999469，手机：13549217138。

我司长期现货供应的pa66型号有：美国杜邦101f、101l、1032l、103fnc010、103fhs、103hsl、10b40、3426、35l、408hs、45shbnc、490、5514、70g13l、70g30l、70g43l、8018、8061、450、fe13050、fr15、fr50等；美国首诺22hsp、25wsp-bk、41h、50bw、50bwfs、ec0315、m344、r513、r513h、r533、r533h、r543等；德国巴斯夫a3w、a3wg5nc、a3zg3、a44、a4k、8233g、1310-11、1403-2、a27、c3ubk、c3u、a3wg10等；日本东丽cm2402、cm3004g25、cm1011g45、cm3001-n、cm3004g30、cm3006、cm6021m、utn320、cm3003g30、e3000f、cm3011g25bk等；荷兰dsm：k224-g6、s223-e、s223-hg6、j-1/30、s223-g6u等；意大利兰蒂奇a rv 330l、a rv 430、a hs164nat、a45l等；日本三菱工程3010sr、3010gn15、3010n、3021gh-20等；日本旭化成1300g、1330g、1402s、14g33、14g50x01、1700s、1702、54g43nc、90g60、93g33、cr103、fg171、tr161、wg143、54g33、90g33x11、fr250、1300s、cr301等；德国朗盛akv20h2.0、ac30、bkv30h3.0、dpa30fnat等；台湾南亚2200m6nc、2210g3、2210g6、6410g3nc、6410g3、6410g5、6512等；台湾晋伦a0520fn-03、a0520fn-11、a0620nh、a0050fn、g30v0等。

pa66在聚酰胺材料中有较高的熔点，它是一种半晶体-晶体材料。在较高温度也能保持较强的强度和刚度

。 pa66

在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高pa66

的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性，还加入合成橡胶，如epdm和sbr等。 pa66

的粘性较低，因此流动性很好（但不如pa6

），利用这个特性可以用来

加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。 pa66的收缩率在1%~2%

之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

，收缩率在流程方向和与流程方向相

垂直方向上的相异是较大的。 pa66

对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其

它一些氯化剂的抵抗力较弱。

注塑模工艺条件：干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12

小时的真空干燥。熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280

。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80

。模具温度

将影响结晶度，而结晶

度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如

果使用低于40

的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

pa66主要用于汽车工业、机械、电器装置、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产机械电器装置等，应用于需要刚性和尺寸稳定的机械部件和护罩，汽车零部件，机械部件等机械和电气零件、如微型电动机、汽车零件、如散热器水箱、变速器等。

lang=p s s 菱 p ê t-size:12.0pt; font-family:arial;mso-bidi-font-family:arial;color:blue'>