

ABS注塑发泡剂 PP注塑发泡剂

产品名称	ABS注塑发泡剂 PP注塑发泡剂
公司名称	佛山市欧希化工有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	品牌:华盈 型号:300
公司地址	佛山市禅城区扶西工业区
联系电话	0757-82820352 13686559908

产品详情

化学品名称

化学中文名：偶氮二甲酰胺的混合物及碳酸盐混合物

cas no. 123-77-3/144-55-8

分子式：c2h4n4o2 rhco3

理化指标

型号外观：df-300（黄色粉末）

分解温度：180~195 ±5

发气量：185~205ml/g

平均粒径：6~8 μm

外观型号：df-301（白色粉末）

分解温度：210 以上

发气量：140~150ml/g

平均粒径：2-4 μm

产品特点：

白色粉末发泡剂是一种吸热型发泡剂，具有自成核及泡孔自锁功能。该发泡剂与普通adc相比，具有分解彻底，残留发泡剂少，有效发气量大等特点。使用该系列发泡剂可以获得均匀、细密的泡孔结构。使用发泡剂可以消除产品注塑时的缩水痕，产品外观不受影响。使用发泡剂可以减少产品注塑后因内应力及收缩所产生的弯曲或变形。使用发泡剂可减少注塑时保压时间，缩短注塑周期，提高生产效率。发泡后的产品可减轻重量10~40%（视乎产品的厚度而定），有助降低原材料成本。

应用领域及工艺：适用于pp.abs.ps.pe等注塑件上。

添加量：黄色粉末1-3%左右，白色粉末0.5-1.5%。也可根据发泡密度决定发泡剂用量，可适当增加或者减少。

贮存与包装

25kg纸塑复合袋或纸箱包装。本品在正常条件下有良好的贮存安全性，但应存放在凉爽、干燥的环境下，并远离蒸汽、火源及其它热源，避免阳光照射、撞击，严禁与有机、无机酸接触！