

# 现货供应PC 945AU 沙伯基础 紫外线稳定 阻燃防火 无溴

产品名称	现货供应PC 945AU 沙伯基础 紫外线稳定 阻燃防火 无溴
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 945AU 性能参数:紫外线稳定 阻燃防火 无溴 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

## 产品详情

产品说明：

Lexan\* 945AU Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has a V0 UL rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. Lexan 945AU is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E45329-236665

E45329-499086

添加剂

紫外线稳定剂

阻燃性

特性

Chlorine Free

抗紫外线性能良好

通用

无溴

阻燃性

用途

通用

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法密度1.20g/cm<sup>3</sup>ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg)10.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 - 流动 10.50 到 0.70%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C0.35%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.15%ISO 62室外适用性f1UL 746C硬度额定值单位制测试方法球压硬度 (H 358/30)95.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2350MPaISO 527-2/1拉伸应力ISO 527-2/50 屈服63.0MPaISO 527-2/50 断裂65.0MPaISO 527-2/50拉伸应变ISO 527-2/50 屈服6.0%ISO 527-2/50 断裂100%ISO 527-2/50弯曲模量 22300MPaISO 178弯曲应力90.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 3ISO 179/1eA -30 ° C14kJ/mISO 179/1eA 23 ° C73kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 4ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度 5ISO 180/1A -30 ° C12kJ/mISO 180/1A 23 ° C70kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 6ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度 7 0.45 MPa, 未退火, 100 mm 跨距136 ° CISO 75-2/Be 1.8 MPa, 未退火, 100 mm 跨距125 ° CISO 75-2/Ae维卡软化温度 --141 ° CISO 306/B50 --142 ° CISO 306/B120Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动: 23 到 80 ° C7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向: 23 到 80 ° C7.0E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.20W/m/KISO 8302RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp120 ° CUL 746RTI125 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率> 1.0E+15ohmsIEC 60093体积电阻率> 1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电强度 (3.20 mm, 在油中)17kV/mmIEC 60243-1相对电容率IEC 60250 50 Hz2.70IEC 60250 60 Hz2.70IEC 60250 1 MHz2.70IEC 60250耗散因数IEC 60250 50 Hz1.0E-3IEC 60250 60 Hz1.0E-3IEC 60250 1 MHz0.010IEC 60250漏电起痕指数225VIEC 60112可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL 94 1.50

mmV-2UL 94 3.00 mmV-0UL 94灼热丝易燃指数 (1.00 mm)960 ° CIEC  
60695-2-12热灯丝点火温度 (1.00 mm)850 ° CIEC 60695-2-13极限氧指数35%ISO  
4589-2光学性能额定值单位制测试方法折射率1.586ISO 489透射率 (2540 m)88.0%ASTM  
D1003注射额定值单位制干燥温度120 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的最大水分含量0.020%料斗温度60.0 到  
80.0 ° C料筒后部温度260 到 280 ° C料筒中部温度270 到 290 ° C料筒前部温度280 到 310 ° C射嘴温度270 到  
290 ° C加工 (熔体) 温度280 到 310 ° C模具温度80.0 到 110 ° C