

现货供应PC 940 沙伯基础 中等粘性 阻燃防火

产品名称	现货供应PC 940 沙伯基础 中等粘性 阻燃防火
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 940 性能参数:中等粘性 阻燃防火 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区1240室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Opaque colors, medium viscosity, superior flame retardance.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E121562-220904

特性

中等粘性

阻燃性

外观

不透明

可用颜色

加工方法

注射成型

多点数据

Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065)

Flexural DMA (ASTM D4065)

Instrumented Impact (Energy) (ASTM D3763)

Instrumented Impact (Load) (ASTM D3763)

Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method)

Shear DMA (ASTM D4065)

Tensile Creep (ASTM D2990)

Tensile Fatigue

Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638)

Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530)

物理性能额定值单位制测试方法比重ASTM D792 --1.21g/cmASTM D792 --1.22g/cmASTM D792特定体积0.835cm³/gASTM D792可燃性额定值单位制测试方法Radiant Panel Listing (UL)YES物理性能额定值单位制测试方法熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动(3.20 mm)0.50 到 0.70%内部方法吸水率ASTM D570 24 hr0.15%ASTM D570 平衡, 23 ° C0.35%ASTM D570 平衡, 100 ° C0.58%ASTM D570室外适用性f1UL 746C硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 M 级70ASTM D785 R 级118ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度1ASTM D638 屈服62.1MPaASTM D638 断裂55.8MPaASTM D638伸长率2ASTM D638 屈服7.0%ASTM D638 断裂90%ASTM D638弯曲模量3(50.0 mm 跨距)2240MPaASTM D790弯曲强度4(屈服, 50.0 mm 跨距)91.0MPaASTM D790泰伯耐磨性(1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)10.0mgASTM D1044冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度(23 ° C)640J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击(23 ° C)3200J/mASTM D4812落锤冲击(23 ° C)169JASTM D3029拉伸冲击强度5525kJ/mASTM D1822热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm138 ° CCASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm132 ° CCASTM D648维卡软化温度152 ° CCASTM D1525 6线形热膨胀系数 - 流动(-40 到 95 ° C)6.8E-5cm/cm/ ° CCASTM E831导热系数0.19W/m/KASTM C177RTI Elec130 ° CUL 746RTI Imp120 ° CUL 746RTI130 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率> 1.0E+17ohms · cmASTM D257介电强度(3.20 mm, in Air)17kV/mmASTM D149介电常数ASTM D150 50 Hz3.01ASTM D150 60 Hz3.01ASTM D150 1 MHz2.96ASTM D150耗散因数ASTM D150 50 Hz9.0E-4ASTM D150 60 Hz9.0E-4ASTM D150 1 MHz0.010ASTM D150耐电弧性7PLC 7ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 2UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 3UL 746高电压电弧起痕速率(HVTR)PLC 3UL 746热丝引燃(HWI)PLC 2UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级(1.09 mm)V-0UL 94极限氧指数35%ASTM D2863注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40 到 60%料筒后部温度271 到 293 ° C料筒中部温度282 到 304 ° C料筒前部温度293 到 316 ° C射嘴温度288 到 310 ° C加工(熔体)温度293 到 316 ° C模具温度71.1 到 93.3 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速40 到 70rpm排气孔深度0.025 到 0.076mm