

# 铝硅合金4043 池州铝硅合金4043 德菲特

产品名称	铝硅合金4043 池州铝硅合金4043 德菲特
公司名称	德菲特智能科技(昆山)有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市周市镇杨庄村杨家桥56号
联系电话	18888185188 18888185188

## 产品详情

点焊铝合金应选用具有下列特性的焊机：1、能在短时间内提供大电流；2、电流波形有缓升缓降的特点；3、能准确控制工艺参数，且不受电网电压波动影响；4、能提供价形和马鞍形电极压力；5、机头的惯性和摩擦力小，电极随动性好。由于电流密度大和氧化膜的存在，铝合金点焊时，池州铝硅合金4043，很容易产生电极粘着。电极粘着不仅影响外观质量，还会因电流减小而降低接头强度。为此需经常修整电极。电极每修整依次后可焊工件的点数与焊接条件、被焊金属型号、清理情况、有无电流波形调制，电极材料及其冷却情况等因素有关。通常点焊纯铝为5-10点，点焊LF6，LY12时为25-30点。

铝合金焊接生产对辅助材料使用的要求：1、焊丝及送气软管的使用要求：对焊材的使用应该注意：铝焊丝要与钢焊材分开储存，使用期不超过1a。焊接完成后，要在焊机中取出焊丝进行密封处理，铝硅合金4043厂家，防止污染。不同材质的送气软管抵抗湿气进入的能力不同，尤其在送气压力高时，送气软管的影响更明显。送气软管使用特富龙软管(Teflon)。

铝合金焊接是指铝合金材料的焊接过程。铝合金强度高和质量轻。主要工艺为手工TIG焊、自动TIG焊和MIG焊，铝硅合金4043报价，其母材、焊丝、保护气体、焊接设备。焊接方法很多，各个方法有其不同的应用场合。除了传统的熔焊、电阻焊、气焊方法外，其它一些方法（如等离子弧焊、电子束焊、真空扩散焊等）也可以容易地将铝合金焊接在一起。铝合金焊接时的保护措施：1、焊前用机械或化学方法清理工件坡口及周围部分和焊丝表面的氧化物；2、焊接过程中要采用合格的保护气体进行保护；3、在气焊时，采用熔剂，在其过程中不断用焊丝挑破熔池表面的氧化膜。

铝硅合金4043报价-池州铝硅合金4043-德菲特(查看)由德菲特智能科技(昆山)有限公司提供。德菲特智能科技(昆山)有限公司位于昆山市周市镇杨庄村杨家桥56号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前德菲特在其它中享有良好的声誉。德菲特取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。德菲特全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。