

连续式酸洗生产线 无锡钢海 连续式酸洗生产线供应商

产品名称	连续式酸洗生产线 无锡钢海 连续式酸洗生产线供应商
公司名称	无锡市钢海冶金设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡勤新科技创业园钱荣路108号
联系电话	13506191471 13506191471

产品详情

以剥壳、上石灰糊为主的酸洗工艺其工艺流程为。线材— 剥壳去锈— 酸洗— 水洗— 高压水冲洗— 上油脂石灰糊— 干燥这种工艺过去应用很广，适用于普碳钢丝、结构钢丝、钢芯铝绞线钢丝、一般弹簧钢丝的毛坯和半成品的拉拔。缺点是粉尘多，已有被其它酸洗工艺取代的趋势。以剥壳、锈化为主的酸洗工艺——其工艺流程为。

酸洗生产线行车的驱动部分设置在槽的后侧，结构紧凑，连续式酸洗生产线价格，维修方便，经济实用。因槽的上方只有升降臂，连续式酸洗生产线厂，一般不会有东西掉落入行车的行走一般由变频器控制，连续式酸洗生产线，升降也有感应器控制行车的减速和停止。另有防双投，防过限位，防车车相撞，急停等多种设施设个设备运行可靠。可用化学镀镍，镀铜等。工件可以是线路板，也可以是五金。挂具可以是挂篮，也可以是滚桶。

推拉式酸洗机组酸洗段的设计均采用分段串级逆流方式，即带钢运行方向与酸液流动方向相反。一般每个酸槽都有其独立的循环系统，成为一个独立的循环段；也可以两个酸槽共用一套循环系统而成为一个循环段。各循环段的酸液均可向上逆流，新酸从一个循环段补充，废酸由循环段排出。由前向后，酸液浓度(即游离酸含量)逐渐提高， $FeCl_2$ 浓度(即铁离子含量)逐渐降低。

连续式酸洗生产线-无锡钢海-连续式酸洗生产线供应商由无锡市钢海冶金设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市钢海冶金设备制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，

更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!