

非标超声波焊接设备 河源超声波焊接设备 苏州华卓自动化

产品名称	非标超声波焊接设备 河源超声波焊接设备 苏州华卓自动化
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

使用前准备：1.作业员应事先了解超声波点焊机的工作原理和各种开关、指示灯、显示的作用。2.开箱，除去防锈油，设备搬动时应在钢结构机架上着力，河源超声波焊接设备，切勿以面板着力搬动整机。3.设备放置在环境温度0 ~ 40 ，室内空气干燥、无灰尘、无腐蚀气体、振动小的地方。

使用方法：1.连接地线-接通电源-接通气源-合上电源，指示灯亮。2.打开发生器的电源开关，电源指示灯亮，输出故障指示灯微亮，功率调节旋钮放在小位置。3.在常州超声波点焊机使用中因某种原因使输出故障指示灯亮，非标超声波焊接设备，产生过电流保护，这时需关机，将功率调整旋钮逆时针方向旋转，功率调小后，超声波焊接设备原理，再开机工作。

例如温度的改动、湿润、振动等，甚至一个不良的焊接点就可以致使系统有些或全部的失控。设备中有不可胜数的焊接点，这些焊接点的可靠程度甚至应当比设备本身更高。有关这方面的研讨现已致使了材料及其性质的知识的添加，在可以的焊接工艺上取得了许多展开。焊接技术是一门伴随技术，跟着电子工业的展开，肯定不断地发生更多的有用封装技术以及更小的元器件，焊接技术也将不断地展开来满足电子工业和环境议题改动的需求。这就是为什么如今关于作业在电子工业领域的科技来说焊接变得越来越多的缘由。

塑料产品对超声焊接的影响

塑料件经过注塑、挤压或吹塑等的不同加工形式以及不同的加工条件都会形成对超声焊接产生一定影响的因素。

A：湿度缺陷：湿度缺陷一般在制作有条纹或疏松的塑料件过程中形成，湿度缺陷在焊接中衰减有用能量，使密封位渗水，加长焊接时间，所以湿度高的塑料件在焊接前要作烘干处理。如聚甲醛等。

B：注塑过程的影响：

注塑过程参数的调整会引致如下缺陷：

尺寸变化(收缩、弯曲变形)

重量变化

表面损伤

统一性不佳

C：保存期：塑料件注塑加工出来后，一般少放置24小时后，再进行焊接，以消除塑料件本身应力、变形等因素。无定形塑料通过注塑出来的塑料件可不按此要求。

D：再生塑料

再生塑料的强度比较差，超声波金属焊接设备，对超声波焊接适应性也较差，所以如用再生塑料，各种设计尺寸均要酌情加以考虑。

E：脱模剂和杂质

脱模剂和杂质对超声波焊接有一定的影响。虽然超声波加工时可将加工表面的溶剂、杂质等震开，但对于要求密封、或在高强度的情况下，应尽可能去除。在有些情况下，先清洗塑料件是必要的。

非标超声波焊接设备-河源超声波焊接设备-苏州华卓自动化由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司为客户提供“研发,生产,销售,非自动化设备”等业务，公司拥有“研发,生产,销售,非自动化设备”等品牌，专注于节能设备等行业。，在苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：蒋先生。