

河南轴流泵 五二五化机规格齐全 轴流泵安装

产品名称	河南轴流泵 五二五化机规格齐全 轴流泵安装
公司名称	襄阳五二五化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市深圳工业园襄州大道7号
联系电话	18071778832 18071778832

产品详情

- 1、轴承组件装配：将两个角接触球轴承背对背装在轴承盒内，并装在靠紧泵联轴器轴端的轴肩，在轴另一端依次装入挡油盘、圆柱滚子轴承，两端用圆螺母紧固好轴承，轴流泵定制，将轴传入轴承体内，分别上好轴承盒与轴承压盖，套上防尘盘，挡水圈、圆螺母、轴套、并安装托架上。
- 2、填料轴封组件的装配：填料轴封组件包括填料箱，轴套、填料环、填料及填料压盖等零件组成。填料选用耐磨、耐蚀的碳素纤维填料。
- 3、泵头部分组装：将后泵壳紧固的托架上，并在后泵壳内装入填料箱，在轴上装好键、“O”型圈、装副叶轮（或叶轮挡圈），将后护板装后泵壳上案后将叶轮紧固在轴上，以此在后护板套上“O”圈套、涡壳，在前护板套上“O”圈套，并装在涡壳上，后将前泵壳与泵壳合装。拧紧螺栓。注意装配时应将轴套、副叶轮与叶轮、填料箱与护板、涡壳、前护板之间密封的“O”圈套放置在正确并压紧。

根据新设备或图纸，化工轴流泵，确定修正后设备应达到的外廓尺寸。选用与设备基材同质或接近的钢板/钢筋，对缺损部位进行骨架焊接。正确的外表处理是索雷耐磨修正产品成功应用的关键。外表处理的目的是：使待修正设备的外表面达到必定的粗糙度，增加碳化硅耐磨涂层资料与基材的附着力。去除设备外表的锈层、尘埃、赃物、油、脂、水份，保证涂层的粘接力。喷砂压缩空气要是除油、枯燥、无杂质，河南轴流泵，有必要安装油水分离器。对于不需要涂层的区域，有必要在喷砂前，轴流泵安装，用遮挡物对这些区域做恰当的保护。

?

- 4) 无噪音：超高分子量聚乙烯冲击能吸收性为塑料中高值，消音性好，从而在输送过程中大限度的减小了液体流动产生的噪音。
- 5) ，无分解：该泵所采用超高分子量聚乙烯(UHMW-

PE)化学性能极其稳定，因此亦适合在食品行业使用。

6) 摩擦系数低：该泵的内部的摩擦系数为仅为0.07-0.11，故具有自润滑性。在水润滑条件下，其动摩擦系数比PA66和聚甲醛(POM)低一半。当以滑动或转动形式工作时，比钢和黄铜加了润滑油后的润滑性还要好。

7) 抗粘性好：超高分子量聚乙烯(UHMW-PE)抗粘性，抗粘附能力与PTFE相当，因此在输送一些黏度较高的介质时亦表现突出。

河南轴流泵-五二五化机规格齐全-轴流泵安装由襄阳五二五化工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳五二五化工机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为化工设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!