

凯艾帝电气1 液压母线加工机 广东液压母线加工机

产品名称	凯艾帝电气1 液压母线加工机 广东液压母线加工机
公司名称	苏州凯艾帝电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州工业园区苏州大道东123号
联系电话	15962150889 15962150889

产品详情

购买母线槽的时候需要注意哪些方面的事项

对于母线槽这类的产品来说，它在实际的施工建设中是发挥了重要的作用的，所以我们对于这类产品的需要也是相当的多的。既然如此，相关的购置事项我们自然也是不可忽视的，这样才能够让我们更好的应用这类产品的实际价值优势。总的说来，当我们在购置母线槽的时候，需要注意的事项到底有哪些呢？

第一是要注意到母线槽的性能参数。对于不同领域使用的母线槽来说，我们的产品规格等方面的需要自然也是有一定的差异的，这样才能够更好的针对我们的实际需要来购置。如果某些应用领域中是对于相关的耐蚀性有较高的要求的话，那么我们自然也是需要考虑到这些方面的性能参数的；而对于一些对高温条件有特殊使用要求的领域中，我们则可以选择在耐高温高温方面有更多侧重技术的母线槽，这样对于我们的实际应用来说才能够更加适用。

第二是要考虑到母线槽的产品质量。如果说我们在购置到了合适的规格的母线槽之后，发现所选择的产品在质量技术方面根本就达不到我们所需要的标准范围，液压母线加工机供应商，那么自然是不能够为我们所用的。因而对于母线槽的材质、加工工艺技术规格等关系到产品的质量方面的事项我们都是需要关注到的。

母线槽垂直安装

母线槽垂直安装时，接头距地面垂直距离不应小于0.6m；母线槽在楼层间垂直安装时，母线槽单根直线长度不应大于3.6m；单层超过3.6m的楼层，应分两节以上制作，层间应安装中做固定支架。母线槽连接点不应在穿楼板部位，母线槽安装穿楼板孔时不应有污水、杂物进入母线内部。母线槽插接馈电孔（分岔接口）应设在及安装维修方便位置。

母线槽垂直安装时，应先将弹簧支架安装于母线槽上，再将母线槽及弹簧支架固定于槽钢固定架上，锁紧支架的弹簧螺母；待安装4—5层后，由上向下逐层松开螺母，使母线槽重量自然承载于支架弹簧上。母线槽连接紧固后，其弯曲度不大于1度。两条垂直相邻安装的母线槽，边间距不应小于0.1m。？母线槽直线敷设长度超过60m时应设置膨胀（伸缩）节。

集电器的特点：

- 1.，广东液压母线加工机，即使用手指接触也没有触电危险，符合IP23标准。
- 2.节能降耗，采用特殊配方铝合金型材作为导体；电阻小，可大幅度降低电能的损耗。
- 3.使用寿命长，导体护套也采用的配方，极大延长了滑导线系统的使用寿命。
- 4.集电器可三维空间运动，能满足供电设备的不间断供电；采用双绝缘设计，工作更。
- 5.新材料、新技术、新工艺保证产品有更高的抗腐蚀性、耐候性和工作温度使用范围，工作性能更加。
- 6.轻型系列 500A，液压母线加工机生产，重I型系列630A ~ 1250A，重 型系列 > 1250A，同一系列，护套及配件通用。
- 7.采用组合设计，易于安装和日常维护，特别适合于高空作业。

滑触线厂家告诉大家集电器是一种新型的向移动机械设备馈电的供电系统，液压母线加工机报价，导体为特殊配方铝合金型材，其外装护套采用特殊聚乙烯原料，起到防雨、防尘、防雪、防触电的安全作用。结构简单、安装维护方便，被广泛用于矿山、冶金、化工、机械、码头、货场等移动设备的供电线。

凯艾帝电气(图)-液压母线加工机报价-

广东液压母线加工机由苏州凯艾帝电气有限公司提供。苏州凯艾帝电气有限公司是江苏苏州,电子、电工产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凯艾帝电气领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凯艾帝电气更加美好的未来。