

西门子840D伺服驱动器报警300608维修处理

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 西门子840D伺服驱动器报警300608维修处理 |
| 公司名称 | 上海涌迪工业自动化有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市青浦区新府中路1536弄6号612 |
| 联系电话 | 18321155129 18721658859 |

产品详情

西门子840D伺服驱动器报警300608维修处理，西门子伺服驱动器报警300608维修是一项高度专业化和技术性强的任务。在维修过程中，我们需要使用各种gaoji的维修工具和专业的技术知识，并注意一些细节问题，以确保驱动器的正常，西门子840D报300500驱动系统出错，300402伺服接口错误，300101没发现驱动，300200，300300，300401故障，300412，300406，300402，120201通信失败，3000急停，25000 SP主动编码器硬件出错，300504电机变频器出错，300507转子位置同步出错，300508电机测量系统零标志监控，25201伺服故障，300613超过电机允许温度，300614超过电机温度，，把电源模块使能线拔了报510000，510001，510006，510007，700028油压报警，西门子840D显示故障300402伺服接口系统错误，300500轴X1驱动器出错，2120 NCK风扇故障，300300轴Y1驱动1错误，西门子840D轴卡300200伺服总线硬件故障，300401故障，300412，300406，西门子伺服驱动器轴卡300101没发现驱动，西门子6SN1118报300300驱动识别出错，西门子611U轴卡300500驱动系统识别错误，西门子840D数控系统300504识别编码器出错，西门子加工中心300613超出电机温度阈值，数控系统25050轮廓监控，手动按轴运动时屏幕显示缺少轴使能，数控系统报警300501维修，300502维修，300503维修，300504维修，300607维修，300608维修，300500维修，25201维修，300507维修，300508维修，

MD?32100?AX_MOTION_DIR : 0/1?默认值；-1?反方向

MD?32100?AX_MOTION_DIR : 0/1?默认值；-1?反方向

MD?30130?CTRL_OUT_TYPE? : 1?给定值输出；0?模拟

MD?30240?ENC_TYPE[n] : 1?增量测量系统；4?juedui丈量系统；0?模拟

线性丈量尺：MD?31000?ENC_IS_LINEAR?[n] : 1?用于位置实际值检测的编码器为线性的；0 : 用于位置实际值检测的编码器为旋转式。

通过MD?36310:?ENC_ZERO_MONITORING?>?0，零点监控被激活。该数值是指答应丢失的脉冲数。出错时会引起报警显示 25020?Axis?[Name]?Zero?point?monitoring，并且使轴按制动特性斜率（MD36610）停止，请注意：MD?36310?=?100?对编码器的硬件监控被取消。丢失零脉冲信号的原因有可能是MD?36

300:ENC_FREQ_LIMIT(编码器极限频率)设置过高, 或编码其本身损坏或断线