

端子压接机厂家 厦门非亚自动化设备 宁德端子压接机

产品名称	端子压接机厂家 厦门非亚自动化设备 宁德端子压接机
公司名称	厦门非亚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市集美北区天凤路187号5楼
联系电话	15960807973

产品详情

电机通过联轴器将运动传递给主轴，主轴通过少齿差行星机构将运动传递给球面运动副，同时液压系统驱动活塞连同球面副向下施压，当铆头接触到铆钉时，端子压接机厂家，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）按11瓣梅花运动轨迹对铆钉进行无滑动辗压，而完成铆接工作。

（2）摆辗铆接机（BM）

电机通过联轴器将运动传递主轴，同时液压系统驱动活塞连同主轴向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）公转，同时铆头在切向力的作用下自转，从而形成无滑动辗压。
次数用完API KEY 超过次数限制

停机操作

- 1、将铆钉机停止开关按下，切断配电柜电源开关。
- 2、清扫铆钉机作业面及工作区域。
- 3、作好交接班记录。

无声铆接机

- 1、不要加工超过标称能力以外的工件。
- 2、不要长时间工作在高压状态下。
- 3、铆头的伸出长度不要超过规定值。

4、遇到异常立即停车检修，直致故障排除。

5、设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。

6、铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。次数用完API KEY 超过次数限制

3. 预防固定不良

1) 互换性检查

互换性检查是一种动态检查。它要求同一系列相配的插头和插座都能进行相互插配连接，从中发现是否有由于绝缘体、接触件等零件尺寸超差，宁德端子压接机，缺装零件或装配不到位等原因造成无法插合、定位和锁紧，甚至在受旋转力的作用下造成解体。互换性检查的另一作用是通过螺纹、卡口等插拔连接能及时发现是否有产生影响绝缘性能的金属多余物。故对一些重要用途的接线端子应进行该项目检查，以避免出现这类重大的致命失效事故。

端子压接机厂家-厦门非亚自动化设备-

宁德端子压接机由厦门非亚自动化设备有限公司提供。厦门非亚自动化设备有限公司是福建厦门,机械及工业制品项目合作的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在厦门非亚自动化设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创厦门非亚自动化设备更加美好的未来。