

垃圾吊电缆RLR4G25+2X(6X1.5)C垃圾吊卷筒电缆

产品名称	垃圾吊电缆RLR4G25+2X(6X1.5)C垃圾吊卷筒电缆
公司名称	上海嘉柔电线电缆有限公司
价格	8.00/米
规格参数	电缆品牌:嘉柔 屏蔽密度:85% 护套材料:PUR 黄色或黑色
公司地址	中国.上海市金山区枫泾工业园2幢1层
联系电话	13918237936 13918237936

产品详情

垃圾吊电缆，顾名思义，是专为垃圾吊车等垃圾处理设备设计的电缆。这种电缆通常用于垃圾吊车的起重机构、控制系统和其他设备的连接。由于垃圾吊车在工作环境中会受到各种恶劣条件的影响，如高温、潮湿、化学品腐蚀等，因此垃圾吊电缆需要具备特殊的性能，以确保设备的正常运行和人员的安全。

垃圾吊电缆的导体通常采用铜或铝材质，这两种金属具有较好的导电性能和耐腐蚀性。在选择导体材质时，需要考虑电缆的使用环境和要求。铜导体的导电性能较好，但价格较高；铝导体的导电性能略逊于铜，但价格较低，且具有较好的耐腐蚀性。

在实际应用中，垃圾吊电缆需要具备以下特点：

- 1、高柔性：垃圾吊电缆需要具备良好的柔韧性，能够适应垃圾吊车在作业过程中产生的弯曲和伸展。
- 2、耐磨性：垃圾吊电缆的护套材料需要具备良好的耐磨性，能够抵抗外界的磨损和摩擦。
- 3、抗拉性：垃圾吊电缆需要具备良好的抗拉性，能够承受垃圾吊车在作业过程中产生的拉伸力。
- 4、抗干扰能力：垃圾吊电缆需要具备良好的抗干扰能力，以确保信号的稳定传输。
- 5、耐热性：垃圾吊电缆需要具备良好的耐热性，以保证在高温环境下仍能正常工作。
- 6、安全可靠：垃圾吊电缆需要具备良好的绝缘性能和抗干扰能力，以确保电信号的稳定传输，同时防止电气火灾等安全隐患。

垃圾吊电缆的绝缘层需要具备良好的绝缘性能和耐热性，以保证电缆在高温环境下仍能正常工作。这些材料具有优良的绝缘性能、耐热性和耐腐蚀性，能够满足垃圾吊电缆在高温、潮湿等恶劣环境下的使用要求。为了提高垃圾吊电缆的耐磨性和抗拉性，通常会在绝缘层外再增加一层护套。护套材料通常采用聚氨酯（PUR）等高强度材料。这些材料具有良好的耐磨性和抗拉性，能够保护电缆免受外部物理损伤。

上海嘉柔【垃圾吊电缆】产品基本结构和性能参数

电缆导体：多股细无氧裸铜丝绞合，参照VDE0295第5或6类标准线芯绝缘：特制高强度弹性体阻燃材料

芯线标识：参照VDE 0293-308标准抗拉件：抗拉钢丝绳内护套：特制高强度混合丁腈材料加强层：凯夫拉编织加强层外护套：进口PUR聚氨酯护套材料护套颜色：黑色或黄色（可选）

常用规格：4*10、4*16、4*25、3*10+3*2.5、4*10+4*4、3*16+1*10+5*1.5、4*16+6*2.5、4*16+4*4、4*16+8*1.5、3*16+6*1.5、3*10+6*2.5、3*16+3*2.5、3*16+3*3*1.5.....更多产品规格详细参数请联系我司工作人员详询，厂家提供其他截面积和芯线数可根据要求定制，特殊要求的电缆可根据场合定制，敬请联系我司工作人员。

额定电压：U₀/U 0.6/1kV测试电压：3500V/5min绝缘电阻：10M /km（20℃）弯曲半径：8×D（电缆外径）适用温度：-30℃至+90℃拉力max：20N/mm移动速度max：180m/min阻燃性：参照VDE 0472-804部分B类测试标准，和IEC 60332-1

此外，垃圾吊电缆还需要具备良好的抗干扰能力。在工作过程中，电缆可能会受到各种电磁场的干扰，影响电缆的信号传输。为了减少干扰，通常会在电缆的绝缘层外再增加一层屏蔽层，通常采用铜网或铝箔材料。屏蔽层的作用是阻挡外部电磁场的干扰，同时减少电缆产生的电磁场对周围环境的影响。

总之，垃圾吊电缆是一种专为垃圾吊车等垃圾处理设备设计的电缆，具有高柔性、耐磨性、抗拉性、抗干扰能力和良好的耐热性。在实际应用中，垃圾吊电缆为垃圾处理设备提供了可靠的电气连接，确保了设备的正常运行和人员的安全。随着城市化进程的加快和环保意识的提高，垃圾吊电缆的需求将持续增长，为垃圾处理行业提供有力支持。