

纺织品易去污性测试

产品名称	纺织品易去污性测试
公司名称	广州国检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101房
联系电话	13926218719

产品详情

防污性能是材料抵抗沾污的性能，即材料具有不易沾附污物的性能，或即使沾污也易去除的性能，以耐沾污性和易去污性表征。

耐沾污性是材料被液态或固态污物接触后，不易沾污物的性能。

易去污性被沾污材料在规定的洗涤或擦拭等清洁条件下，污物容易被去除的性能。

耐沾污性

纺织品耐沾污性通常参照的标准为GB/T30159.1-2013《纺织品防污性能的检测和评价第1部分：耐沾污性》，分为液态沾污法和固态沾污法。

液态沾污法基本原理是将规定的液态加在水平放置的试样表面，观察液滴在试样表面的润湿、芯吸和接触角的情况，评定试样耐液态污物的沾污程度。试验过程为选择一级压榨成品油或酱油作为污物，取两块试样，试样平整放置在2层滤纸上，在试样3个部位滴0.05mL污物，在30秒后，以45°角度观察每个液滴，并评级。

固态沾污法是将试样固定在装有规定的固态污物的试验筒中，翻转试验筒使试样与污物充分接触，通过变色用灰卡比较试验沾污部位与未沾污部位色差，评定试样耐固态污物的沾污程度，试验过程为粉尘和高色素炭黑混合物作为污物，取两块试样，将试样平整放置在试样固定片上，固定片包含在筒身，再将

污物放置筒底，试验筒装入防护袋中放入翻滚箱中，滚动200次，取出试样，吹风机吹去试样的污物评级。

易去污性能

纺织品易去污性通常参照的标准为FZ/T 01118-2012《纺织品防污性能的检测和评价》和AATCC130-2018《易去污性能 油污释放法》。FZ/T 01118-2012标准又分洗涤法和擦拭法，而AATCC130-2018为洗涤法。

FZ/T 01118-2012易去污洗涤法测试方法

该方法主要是测量织物洗涤后去除污物的能力。测试时，取两块试样，分别置于吸液滤纸上，在每块试样的3个部位分别滴下约0.2mL（4滴）污液，各部位间距至少为100mm。在污液处覆上塑料薄膜，将平板置于薄膜上，再压上重锤， $60s \pm 5s$ 后，移去重锤、平板和薄膜，将试样继续放置 $20min \pm 2min$ 。用变色灰色样卡评定沾污部位与未沾污部位的色差，记录为初始色差。然后用GB/T8629-2001中规定的6A程序，对两块试样进行洗涤，洗涤后平铺晾干，确保试样表面平整无褶皱。*后用变色灰色样卡评定未沾污部位与沾污部位的色差。

FZ/T 01118-2012易去污擦拭法测试方法

该方法主要是测量织物擦拭后去除污物的能力。测试时，将试样平整的放置在吸液滤纸上，用滴管滴下约0.05mL（1滴）的污液于试样中心。用玻璃棒将液滴均匀涂在直径约10mm的圆形区内，然后平摊晾干。用变色用灰色样卡评定沾污部位与未沾污部位的色差，记录为初始色差。用带液率为 $85\% \pm 3\%$ 的棉标准贴衬朝同一个方向擦拭沾污部位30次，注意擦拭时每擦一次需换到另一个干净部位擦拭。*后用变色用灰色样卡评定未沾污部位与擦拭后试样圆形沾污区的色差。

FZ/T 01118-2012易去污的评价

当初始色差等于或低于3级时，试验结果的色差级数为3-4级及以上，则认为该样品具有易去污性。当初始色差等于或高于3-4级时，试验结果的色差级数高于初始色差0.5级及以上，则认为该样品具有易去污性。

AATCC 130 易去污洗涤法测试方法

该测试主要是测量织物经洗涤后油污清除的能力。测试时，将两块 $38 \times 38cm$ 大小的样品，在温度 21 ± 1 ，相对湿度 $65 \pm 2\%$ 条件下调湿4小时后，平放在单层的AATCC吸水纸上，用滴管滴5滴（约0.2ml）玉米油于样品表面，用 $3 \times 3inch$ （ $7.6 \times 7.6cm$ ）的玻璃纸覆盖在油污部位，再用 $5.0lb \pm 0.1lb$ （ $2.268 \pm 0.045kg$ ）的重锤压在玻璃纸上放置 $60s \pm 5s$ ，然后移开重锤，丢弃玻璃纸。需注意经油污处理的样布不能相互接触以转移污点。

在弄污后 $20\text{min} \pm 5\text{min}$ 内将样品放在洗涤用洗衣机中，按照样品材质选择适合洗涤温度进行洗涤。洗涤时使用高水位，加 $100 \pm 1\text{g}$ 洗涤剂于洗衣机内，放入陪洗布使总荷重为 $4.00\text{lb} \pm 0.15\text{lb}$ 。每台洗衣机每次测试*多的样布数量为30块。将洗衣机设定在Normal档，运行12min。洗涤后取出所有陪洗布和样布放入干衣机。将干衣机设定为Normal档，设定45min或至烘干为止。

烘干后立即取出样布，平放以防止皱折，然后在4小时内，将样品与评级卡（图1所示的是一种AATCC去污评级参照卡）对照评级。每块织物各做两次评定，取四个结果的平均值作为*后结果。结果等级由1到5级，级数越高表示其油污残留越少，即去污性越佳；级数越小表示油污残留越多，即去污性差。