

SNCM220结构钢有磁性耐受温度

产品名称	SNCM220结构钢有磁性耐受温度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

SNCM220SNCM220日本结构钢渗碳型合金结构钢日本标准：JIS G

4053-2008日本SNCM220渗碳钢的化学成分：碳 C：0.17~0.23；硅 Si：0.15-0.35；锰 Mn：0.60~0.90磷

P：0.030硫 S：0.030镍 Ni：0.40-0.70铬 Cr：0.40-0.60钼 Mo：0.15-0.25注：化学成分允许偏差按JIS G 0321的规定。

SNCM2202.1 温度的影响：由于碳在铁素体中的溶解度较小（高约为0.025%），而在奥氏体状态下，渗碳温度越高，碳在其中的扩散系数越大，既渗碳速度越大，但温度不宜过高，否则渗碳设备使用寿命显著下降或损坏，而且温度过高时间过长会造成渗层组织粗大，碳化物级别超差等缺陷，通常生产实际中采用900、930 渗碳，2.2 碳浓度的影响：缓冷裂纹与渗碳时的碳势有关，在渗碳初期，由于工件表面穷碳，接受活性碳原子的能力很强，渗碳速度较快，此时炉内碳势较低，需要向炉内通过大量的渗剂，以维持炉内的碳势，具体还与装炉量有关，此时如果不能及时补充渗剂，可能造成渗碳时间过长，碳浓度分布曲线下凹等缺陷，但也不能过强，否则可能出现大量网状碳化物而无法，当工件表面含碳量不断升高，碳势不断建立的情况下，应逐步减少渗剂的加入，渗碳进入扩散阶段，如果此时仍保持大剂量的渗剂，就要形成表面网状碳化物，使渗层的强度下降，脆性增加，尤其是抗拉强度的下降，对防止出现缓冷裂纹相当不利。

SNCM220 选择上海威力的四大优势：

一，SNCM220库存充足；丰富的种类，充足的库存，让您一站式采购，能够很hao的控制成本，发货极速，完善的物流体系，让您订货wu忧。

二，SNCM220种类齐全；丰富的种类，现货供应，规格齐全，提了发货效率。

三，SNCM220经验丰富；公司拥有多台锯床，龙门铣，铣边机，大水磨，数控双头精铣机等，可按客户要求开锯，加工光板，精料。

四，SNCM220公司主要致力于工厂生产及加工，提供一站式服务，提企业采购效率，降低企业运营成本，提供后勤保障服务。

