

C45E4结构钢固溶棒成分分析

产品名称	C45E4结构钢固溶棒成分分析
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S45C模具钢介绍? S45C钢材采用由电炉、平炉或纯氧转炉炼钢法制造的全静钢，该钢金相组织均匀，无组织缺陷。该钢含碳量在0.4%以上，耐磨性优良，但延展性减少，淬火易变形和开裂，故热处理极为重要，且回火后必须急冷，以避免回火脆性发生。通过对该钢实行球化处理，可以改善这类碳钢的切削性能。? S45C模具钢化学成分元素 C Si Mn P S Cu Ni Cr含量 (%) 0.42~0.48 0.15~0.35 0.6

0~0.90 0.030 0.035 0.30 0.20 0.20? S45C模具钢钢号牌号? 我国GB/JB的标准钢号是45?

德国DIN标准材料编号1.0503、? 法国AFNOR标准钢号CC45? 法国NF标准钢号C45?

意大利UNI标准钢号C45? 比利时NBN标准钢号C45-1? 瑞典SS标准钢号1650? 西班牙UNE标准钢号F.114?

美国AISI/SAE标准钢号1045? 国际标准化组织ISO标准钢号C45E4? 日本JIS标准钢号S45C/S48C?

英国BS标准钢号IC45/080A47。? S45C模具钢热处理? 淬火、回火规范

淬火温度820 ~870 ，水冷，回火温度550~650 ，出炉极冷。? S45C模具钢力学性能? 抗拉强度 σ_b (MPa) : 600 (61)? 屈服强度 σ_s (MPa) : 355 (36)? 伸长率 δ_5 (%) : 16? 断面收缩率 (%) : 40? 冲击功 A_{kv} (J) : 39? 冲击韧性值 k_{cv} (J/cm²) : 49 (5)? 硬度

: 未热处理, 229HB;退火钢, 197HB? S45C模具钢性能? 1、S45C是强度较高的一种中碳优质钢，因淬透性差，一般以正火状态使用，机械性能要求较高时，采用调质处理。?

2、冷变形塑性中等，退火和正火的切削加工性比调质的好。? S45C模具钢用途? 1、用于制造强度要求较高的零件，如齿轮、轴、活塞销等和受力不很大的机械加工件、锻件、冲压件和螺栓、螺母、管接。?

2、S45C广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好，45号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥45#钢优越的机械性能，常将45#钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

C45E4优质碳素结构钢以不热处理或热处理（退火、正火或高温回火）状态交货，要求热处理状态交货的应在合同中注明，未注明者，按不热处理交货，如用于高强度螺栓的45号优质碳素结构钢需经热处理，强度较高，对塑性和韧性又无显著影响，选择钢材时考虑的因素有：1) 结构的重要性重型工业建筑结构、大跨度结构、高层或超高层的民用建筑或构筑物等重要结构，应考虑选用质量好的钢材，对一般工业与民用建筑结构，可按工作性质分别选用普通质量的钢材，2) 荷载情况直接承受动力荷载的结构和强烈地震区的结构，应选用综合性能好的钢材；一般承受静力荷载的结构则可选用价格较低的Q235钢，3) 连接方法焊接过程会产生焊接变形、焊接应力以及其他焊接缺陷，存在导致结构产生裂缝或脆性断裂的危险，因此，焊接结构对材质的要求应严格一些。

上海威励售后服务、服务承诺: (1)、为用户服务做到热情、周到。在办理业务中,不怠慢用户。(2)、实行365天服务制,节假日与平时一样,照常办理业务。加工及装车发货。(3)、积极帮助用户解决困难。用户在办理业务中遇到困难,须外部解决,主动协调;须内部解决的,及时解决,不推诿扯皮。