

## 16MnCrS5结构钢线膨胀锻件圆棒

产品名称	16MnCrS5结构钢线膨胀锻件圆棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

### 产品详情

1.7139材料号：1.7139牌号：16MnCrS5标准：EN 10084:2008

特性及应用：16MnCrS5材料，德国牌号特种钢。化学成分：碳 C：0.14 - 0.19硅 Si：0.4锰 Mn：1 - 1.3磷 P：0.025硫 S：0.02 - 0.04铬 Cr：0.8 - 1.1

16MnCrS5生产工艺根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸，钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制，钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600 以上时应快速冷却,以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点，调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物^fen^dan化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经后精加工才能进行dan化，dan化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。

注：本文所载资料，是根据我们目前的知识水平所编写，16MnCrS5目的是提供对我们的产品及使用的一般建议，因此不应当当做是描述产品特定性质的，或者被用于其它特定用途。每一个威力金属的用户应当自己判断选择上海威力金属集团有限公司产品和服务的适用性。上海威力金属集团有限公司2019版本（转载请注明出处）