

# 江苏省塑料瓶质量检测标准

产品名称	江苏省塑料瓶质量检测标准
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

塑料瓶主要是由聚乙烯或聚丙烯等材料并添加了多种有机溶剂后制成的。塑料瓶广泛使用聚酯（PET）、聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）为原料，添加了相应的有机溶剂后，经过高温加热后，通过塑料模具经过吹塑、挤吹、或者注塑成型的塑料容器。

塑料瓶作为现代生活中常见的包装容器之一，在各个行业中都得到广泛应用。然而，塑料瓶可能会存在一些潜在的质量和安全隐患，因此对塑料瓶进行检测成为十分重要的环节。本文将介绍塑料瓶检测的相关内容以及执行标准。

### 塑料瓶检测去哪里

塑料瓶的检测内容主要包括以下几个方面。

- 外观检测：**外观检测主要是对塑料瓶外观的检查，包括瓶身的平整度、光洁度、颜色的均匀性等。通过外观检测可以判断塑料瓶的表面质量，确保其外观符合标准要求。
- 尺寸和容量检测：**尺寸和容量检测是对塑料瓶的尺寸和容量进行测量和验证，包括瓶身高度、瓶口直径、瓶底直径、瓶厚等。通过尺寸和容量检测可以确保塑料瓶的几何尺寸和容量符合标准要求。
- 物理性能检测：**物理性能检测主要是对塑料瓶的物理性能进行测试，包括瓶身的强度、耐压性能、耐冲击性能、耐热性能等。通过物理性能检测可以评估塑料瓶在实际使用中的性能表现，确保其具有足够的强度和耐用性。
- 化学性能检测：**化学性能检测是对塑料瓶的化学性能进行测试，包括塑料瓶内壁是否含有有害物质、是否满足食品接触材料的相关标准等。通过化学性能检测可以确保塑料瓶在接触食品等特定环境下不会产生有害物质，保障用户的健康安全。

塑料瓶检测项目有很多，以下是常规项目：

密封性检测。检查塑料瓶是否能够紧密封住瓶盖。

微生物检测。检测塑料瓶中是否含有有害微生物。

透光率检测。检测塑料瓶的透光率是否符合标准。

出厂检测。对塑料瓶进行出厂前的质量检测。

耐水压检测。检测塑料瓶在耐压状态下的强度。

泄漏性检测。检测塑料瓶是否能够在压力下保持密封。

此外还有化学成分，熔融指数，气密性检测、低温冷冻检测、卤素检测、扭力检测、防静电检测、刚性检测、环刚度检测、封口牢固度检测、溶解氧检测、气泡检测、缺陷检测，ROHS检测，食品级鉴定，迁移元素分析等

### 塑料瓶检测哪些项目

塑料瓶的检测执行标准也是塑料瓶检测中的重要依据。

塑料瓶检测标准如下：

- 1、外观质量检验标准：瓶口应圆滑、平整，大小、厚度应符合标准要求；瓶身的厚度应均匀，不能出现明显的偏差或薄厚不一的情况；瓶盖应无裂纹、漏洞或变形，盖子与瓶口应紧密吻合，并可保持密封状态。
- 2、尺寸和容量标准：塑料瓶的尺寸和容量应符合相关标准，以确保能够容纳预定的物品或液体，并且方便使用和储存。
- 3、材料标准：塑料瓶所使用的材料应符合相关标准，不能含有有害物质，以确保塑料瓶的安全性和环保性。
- 4、性能标准：塑料瓶应具备一定的机械性能、热性能、化学性能等，以确保在使用过程中能够承受各种环境和条件的影响。

此外，根据不同的使用场景和用途，塑料瓶的检测标准还可能包括其他方面的要求，如食品级塑料瓶的卫生标准、医疗级塑料瓶的无菌标准等。

塑料瓶检测送检流程：

- 1、填写申请表：联系检测工作人员确认检测标准，项目，签订委托书。
- 2、安排寄样：将样品快递或直接送至我司实验室。
- 3、产品检测：付款后实验室安排测试，出草稿报告。
- 4、确认草稿报告，发正式报告。
- 5、报告票据寄送服务，以及报告解读，售后服务。