

## 1.6552结构钢制造商洛氏硬度

产品名称	1.6552结构钢制造商洛氏硬度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

34CrNiMo6材料号：1.6582/1.6552牌号：34CrNiMo6标准：EN 10083-3:2006

特性及应用：34CrNiMo6材料，德国牌号特种钢。化学成分：碳 C：0.3 - 0.38硅 Si：0.4锰 Mn：0.5 - 0.8镍 Ni：1.3- 1.7磷 P：0.025硫 S：0.035铬 Cr：1.3- 1.7钼 Mo：0.15 - 0.3

1.6552 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等,为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低,一般在0.12~0.25%,同时还有适量的合金元素,以保证适宜的淬透性,dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素(如Al、Cr、Mo等),渗碳或碳氮共渗钢,经850~950 渗碳或碳氮共渗后,淬火并在低温回火(约200 )状态下使用,dan化钢经dan化处理(480~580 ),直接使用,不再经淬火与回火处理,生产工艺根据钢种和钢的质量要求,合金结构钢的冶炼,可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉;或再加电渣重熔、真空除气,铸锭可采用连铸或模铸,钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制,钢锭加热时,应力求温度均匀并有足够的保温时间,以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀;锻、轧后的钢材,尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600 以上时应快速冷却,以免加重带状组织;截面较大的锻件,应采取措施内应力和白点,调质钢应尽可能淬火成马氏体组织,然后回火成索氏体组织;渗碳钢在渗碳过程中,渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物dan化钢必需先经热处理得到所需的性能,再经后精加工才能进行dan化,dan化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外,不再加工。

1.6552 公司交易、等介绍:

1.6552 交易:现金、快递、物流代收、月结、等让买家可以放心订购。

1.6552 本信息长期有效,价格会随市场行情变化及材料规格而变动,报价仅供客户在本消息发布当日起3天内参考,量大可适当优惠。

1.6552 公司库存产品规格与数量会不断变化,客户订购时不一定能有足够数量的现货供应给客户,但我们会以快的速度配货请客户放心。

1.6552 另外teshu规格的材料,我们可根据客户的需要给予定做!如有需要您可通过电话、qq、传真、电邮等与我们联系,我们会以快的速度给您回复!

