

1.6523结构钢薄壁管压合钢板

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 1.6523结构钢薄壁管压合钢板 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

1.6523材料号：1.6523牌号：20NiCrMo2-2标准：EN 10084：2008

特性及应用：20NiCrMo2-2材料，德国牌号特种钢。化学成分：碳 C：0.17 - 0.23硅 Si：0.4锰 Mn：0.65 - 0.85镍 Ni：0.4 - 0.7磷 P：0.025硫 S：0.035铬 Cr：0.35 - 0.7钼 Mo：0.15 - 0.25

1.6523代替部分较粗大的合金渗碳体，使钢的强度不再下降反而升高，即出现二次硬化（见回火），Mo对钢的回火脆性有阻止或减弱的作用，影响钢的强化和韧化，Ni以固溶强化方式强化铁素体；Mo、V、Nb等碳化物形成元素，既以弥散硬化方式又以固溶强化方式提高钢的屈服强度；碳的强化作用显著，此外，加入这些合金元素，一般都细化奥氏体晶粒，增加晶界的强化作用，影响钢的韧性因素比较复杂，Ni改善钢的韧性；Mn易使奥氏体晶粒粗化，对回火脆性敏感；降低P、S含量，提高钢的纯净度，对改善钢的韧性有重要作用（见金属的强化），合金结构钢一般分为调质结构钢和表面硬化结构钢。

外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；3.尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定。对于承受较高冲韧的模具，可采用520度高温回火，回火后硬度为HRC55~57。二次硬度法的淬火温度为1080~1120度，由于淬火后钢中存在大量。所以硬度较低（HRC42~45）。通过多次（3~5次）高温回火，使残余奥氏体转变成马氏体产生二次硬化。根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用，地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。安赛乐米塔尔努力将其全球技术充分地运用在的资源利用（节能/节水）和领。