

18CrNiMo 7-6结构钢销售处冷拉方棒

产品名称	18CrNiMo 7-6结构钢销售处冷拉方棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

18CrNiMo7-6是EN 10084表面硬化钢的牌号，是欧洲标准化委员会的钢号表示方法，其数字编号为1.6587
8CrNiMo7-6化学成分为：C：0.15~0.21%，Si：0.40%，Mn：0.50~0.90%，含磷和硫均小于0.035%，Cr：1.50~1.80%，Ni：1.40~1.70%，Mo：0.25~0.35%。属于合金钢。18CrNiMo7-6是EN 10084表面硬化钢的牌号，是欧洲标准化委员会的钢号表示方法，其数字编号为1.6587用途：广泛应用于变速箱齿轮，具有高抗弯强度、接触疲劳强度，18CrNiMo7-6还具有高的硬度和耐磨性，心部具有高的硬度和韧性。综合机械性能较高。热处理数据：锻造：加热到1150 °C，保持直到组织均匀The most低锻造温度850 °C退火：加热温度：830 °C-850 °C，炉冷正火：.....：860 °C-890 °C，空冷去应力退火：.....：630 °C-650 °C，空冷渗碳：.....：900 °C-950 °C心部细化：.....：830 °C-870 °C，空冷，油淬或者淬入150 °C-200 °C盐浴炉中后空冷表面强化：.....：780 °C-820 °C，油淬淬火：从渗碳温度冷到 820 °C – 830 °C 空冷或者油淬或者淬入盐浴炉中或者选择冷到室温后再次加热到820 °C – 830 °C后空冷或油淬或者淬入盐浴炉中回火：在150 °C – 200 °C 温度回火可以提高塑韧性较小的降低硬度，减低产生磨削裂纹的可能以上热处理数据仅供参考。

18CrNiMo 7-6对具有回火脆性倾向的钢如锰钢、铬钢、镍铬钢等，回火后应快冷，这类钢的淬火临界直径，随晶粒度和合金元素含量的增加而增大，例如，40Cr和35SiMn钢约为30 ~ 40mm，而40CrNiMo和30CrNi2MoV钢则约为60 ~ 100mm，常用于制造承受较大载荷的轴、连杆等结构件，表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件，如齿轮、轴等，为使零件心部韧性高，钢中含碳量应低，一般在0.12 ~ 0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性，dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等），渗碳或碳氮共渗钢，经850 ~ 950 渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火（约200 ）状态下使用，dan化钢经dan化处理（480 ~ 580 ），直接使用，不再经淬火与回火处理，根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸。

18CrNiMo 7-6 当您有项目要采购材料的时候，且对我公司产品有兴趣，欢迎您对我公司进行询价，为了所询价格准确合理，请您务必提供下述技术要求：

1.18CrNiMo 7-6 交货状态：锻造、铸态、退火态、固溶态、时效态等等；

2. 18CrNiMo 7-6外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；
3. 18CrNiMo 7-6 尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定尺、标准尺寸；
4. 18CrNiMo 7-6质量标准：GB、HB、GJB、AMS、GB、T、ASTM、ASME、JIS、JS、DIN、EN其它；
5. 18CrNiMo 7-6产品分类:棒材