

16MnCr5结构钢锻环件锻造温度

产品名称	16MnCr5结构钢锻环件锻造温度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

16MnCr5材料号：1.7131牌号：16MnCr5标准：EN 10084：2008

特性及应用：16MnCr5材料，德国牌号特种钢。化学成分：碳 C：0.14 - 0.19硅 Si：0.4锰 Mn：1 - 1.3磷 P：0.025硫 S：0.035铬 Cr：0.8 - 1.1

16MnCr5有三个方面的作用：增大钢的淬透性，淬透性是指钢淬火时，从表层起淬成马氏体层的深度，是取得良好综合性能的主要参数，除Co外，几乎所有合金元素如Mn、Mo、Cr、Ni、Si和C、N、B等都能提高钢的淬透性，其中Mn、Mo、Cr、B的作用强，其次是Ni、Si、Cu，而强碳化物形成元素如V、Ti、Nb等，只有溶于奥氏体中时才能增大钢的淬透性，影响钢的回火过程，由于合金元素在回火时能阻碍钢中各种原子的扩散，因而在同样温度下和碳素钢相比，一般均起到延迟马氏体的分解和碳化物的聚集长大作用，从而提高钢的回火稳定性，即提高钢的抗回火软化能力，V、W、Ti、Cr、Mo、Si的作用比较显著，Al、Mn、Ni的作用不明显。

16MnCr5 产品选购指南：

- 1.16MnCr5 材料价格按实际尺寸大小做报价。
- 2.16MnCr5 请告知店主你所需的长宽厚，单位请用毫米标明。
- 3.16MnCr5 如需开具zengzhishui，报价前请告知店主，否则默认为未税价格。
- 4.16MnCr5 毛料是指表面有氧化皮，四边为锯切（a3、45#为氧气割）。
- 5.16MnCr5 光板是指铣床铣四边，磨床磨两平面，默认公差为正0.3mm至0.5mm。
- 6.16MnCr5 精板是指四边精铣，磨床精磨两面，默认公差为正0.02mm至0.05mm
- 7.16MnCr5 承接真空热处理（淬火）、深冷等加工处理

8.16MnCr5 运费按实际重量及地区作调整

9.16MnCr5 本店下单前请联系在线；