

1.0503结构钢板单价时效状态

产品名称	1.0503结构钢板单价时效状态
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

S45C模具钢介绍? S45C钢材采用由电炉、平炉或纯氧转炉炼钢法制造的全静钢，该钢金相组织均匀，无组织缺陷。该钢含碳量在0.4%以上，耐磨性优良，但延展性减少，淬火易变形和开裂，故热处理极为重要，且回火后必须急冷，以避免回火脆性发生。通过对该钢实行球化处理，可以改善这类碳钢的切削性能。? S45C模具钢化学成分元素 C Si Mn P S Cu Ni Cr含量 (%) 0.42~0.48 0.15~0.35 0.6

0~0.90 0.030 0.035 0.30 0.20 0.20? S45C模具钢钢号牌号? 我国GB/JB的标准钢号是45?

德国DIN标准材料编号1.0503、? 法国AFNOR标准钢号CC45? 法国NF标准钢号C45?

意大利UNI标准钢号C45? 比利时NBN标准钢号C45-1? 瑞典SS标准钢号1650? 西班牙UNE标准钢号F.114?

美国AISI/SAE标准钢号1045? 国际标准化组织ISO标准钢号C45E4? 日本JIS标准钢号S45C/S48C?

英国BS标准钢号IC45/080A47。? S45C模具钢热处理? 淬火、回火规范

淬火温度820 ~870 ，水冷，回火温度550~650 ，出炉极冷。? S45C模具钢力学性能? 抗拉强度 σ_b (MPa) : 600 (61)? 屈服强度 σ_s (MPa) : 355 (36)? 伸长率 δ_5 (%) : 16? 断面收缩率 (%) : 40? 冲击功 A_{kv} (J) : 39? 冲击韧性值 k_{cv} (J/cm²) : 49 (5)? 硬度

: 未热处理, 229HB;退火钢, 197HB? S45C模具钢性能? 1、S45C是强度较高的一种中碳优质钢，因淬透性差，一般以正火状态使用，机械性能要求较高时，采用调质处理。?

2、冷变形塑性中等，退火和正火的切削加工性比调质的好。? S45C模具钢用途? 1、用于制造强度要求较高的零件，如齿轮、轴、活塞销等和受力不很大的机械加工件、锻件、冲压件和螺栓、螺母、管接。?

2、S45C广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好，45号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥45#钢优越的机械性能，常将45#钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

1.0503磨损、腐蚀、断裂是机器零部件的三大失效模式，齿轮的失效主要以齿面剥落，点蚀或断裂等失效形式，其中以断裂失效的灾难与损失大，而断裂失效又以pi劳断裂模式所占比例高，因此，从设计、材料、工艺等各方面想办法提高齿轮的pi劳寿命，齿轮强力喷丸是提高齿轮pi劳寿命的手段之一，我国强力喷丸工艺在机械行业也是从20世纪80年代起，特别是近二十年随着汽车制造业的崛起、风电发电工业的发展才得以重视，并带动喷丸强化用介质、设备和工艺技术的发展，介绍各种强力喷丸的资料不少，但对18CrNiMo7-6钢不同硬化层深度下，强力喷丸对齿轮性能的影响研究不多，本文就强力喷丸对18CrNiMo7-6钢不同硬化层深度齿轮的性能影响进行研究，为18CrNiMo7-6钢齿轮强力喷丸提供工艺试验依据。

外观状态：黑皮态、车光态、磨光态、酸洗态；3.尺寸规格：公称尺寸、公差范围、定尺、不定。对于

承受较高冲韧的模具，可采用520度高温回火，回火后硬度为HRC55~57。二次硬度法的淬火温度为1080~1120度，由于淬火后钢中存在大量残余奥氏体，所以硬度较低（HRC42~45）。通过多次（3~5次）高温回火，使残余奥氏体转变成马氏体产生二次硬化。根据用途不同分三类供应：a、按化学成分和机械性能供应；b、按机械性能供应；c、按水压试验供应。按a、b类供应的钢管，如用于承受液体压力，也要进行水压试验。专门用途的无缝管有锅炉用无缝管、化工电力用无缝管、地质用无缝钢管及石油用无缝管等多种。安赛乐米塔尔努力将其全球技术充分地运用在资源利用（节能/节水）和环保领域。