

液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车气化器制造厂家，菏泽花王容器

产品名称	液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车气化器制造厂家，菏泽花王容器
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车气化器制造厂家，菏泽花王容器火系统，因此，可采用二氧化碳灭火系统设计数据。

防护区围护结构具有一定耐火极限和强度是保证灭火的基本条件。

3.1.3 本条规定了局部应用灭火系统的应用条件。参照国内气体灭火系统规范制定。其中空气流动速度不应大于2m/s是引用现行国家标准《干粉灭火系统部件通用技术条件》GB 16668-1996中的数据。

这里容器缘口是指容器的上边沿，它距液面不应小于150mm；150 mm是测定喷头保护面积等参数的试验条件。是为了保证高速喷射的粉体流喷到液体表面时，不引起液体的飞溅，避免产生流淌火，带来更大的火灾危险，液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车气化器制造厂家，菏泽花王容器所以应遵循该试验条件。

3.1.4 喷射干粉前切断气体、液体的供应源的目的是防止引起爆炸。同时，也可防止淡化干粉浓度，影响灭火。

3.1.5 扑灭BC类火灾的干粉中较成熟和经济的是碳酸氢钠干粉，故予推荐；ABC干粉固然也能扑灭BC类火灾，但不经济，故不推荐用ABC干粉扑灭BC类火灾。扑灭A类火灾只能用ABC干粉，其中较成熟和经济的是磷酸铵盐干粉，所以扑灭A类火灾推荐采用磷酸铵盐干粉。

3.1.6 组合分配系统是用一套干粉储存装置同时保护多个防护区或保护对象的灭火系统。各防护区或保护对象同时着火的概率很小，不需考虑同时向各个防护区或保护对象释放干粉灭火剂；但应考虑满足任何干粉用量的防护区或保护对象灭火需要。液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车气化器制造厂家，菏泽花王容器组合分配系统的干粉储存量，只有不小于所需储存量多的一个防护区或保护对象的储存量，才能够满足这种需要。提请注意：防护区体积大，用量不一定多。

3.1.7 本条规定了组合分配系统保护的防护区与保护对象大限度、备用灭火剂的设置条件、数量和方法。液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车气化器制造厂家，菏泽花王容器防护区与保护对象之和不得大于8个是基于我国现状的暂定数据。防护区与保护对象为5个以上时，灭火剂应有备用量是等效采用《固定式

灭火系统·干粉系统·pt2：设计、安装与维护》EN 12416-2：2001 § 7的数据；48h内不能恢复时应有备用量是参照《二氧化碳灭火系统设计规范》GB 50193-93（1999年版）确定的；防护区与保护对象的数量和系统恢复时间是设置备用灭火剂的两个并列条件，只要满足其一，液氯卸车汽化器生产厂家，液氯卸车汽化器制造厂家，菏泽花王容器就应设置备用量。