

# 铁创 无孔夹紧装置 无孔无损加固 钢轨急救器 GWJ-60/75

产品名称	铁创 无孔夹紧装置 无孔无损加固 钢轨急救器 GWJ-60/75
公司名称	河南省铁创铁路器材有限公司
价格	2600.00/套
规格参数	品牌:河南铁创 型号:根据图纸 产地:河南安阳
公司地址	汤阴县京珠高速出口处西100米路北
联系电话	0372-6294566 18135729156

## 产品详情

### GWJ型钢轨接头无孔夹紧装置

GWJ型钢轨接头无孔夹紧装置适用于钢轨或焊缝发生伤损时的应急处理，以及铺设无缝线路时钢轨临时连接。其中GWJ-60与GWJ-60(D)适用于60kg/m、GWJ-50与GWJ-50(D)适用50kg/m钢轨临时连接。

#### 【主要技术参数】

河南铁创GWJ型钢轨接头无孔夹紧装置主体采用42CrMo合金钢作为原材料锻制而成，其具有强度高韧性好等特点，其抗拉强度 1080MPa，下屈服强度 930MPa，断后伸长率 12%。

#### 【操作方法】

1、本装置可一个(大)或三个(一大两小)配合鱼尾板使用，也可二个(两小)配合鼓包夹板使用。作业时先调整轨缝(裂缝)至两边轨枕的距离，扒掉钢轨下面少量石渣，轨腰处放入鱼尾板。夹头凹槽斜面放置在钢轨底部的斜面上，穿入螺栓，同时反复拧紧两端螺母至额定扭矩，放下防松板。

2、使用鼓包夹板安装两个(两小)时，鼓包夹板放入轨缝(裂缝)的轨腰处，左右夹体内侧边缘与焊缝间距各为约110mm。

#### 【使用注意事项】

1、夹头凹槽斜面一定要放置在钢轨底部的斜面上。

- 2、两端螺母同时接近并达到额定扭矩，三副组合使用时，之后再次复紧中间夹体两端螺母同时接近并达到额定扭矩。
- 3、如防松板卡不住螺母，可稍微转动螺母(顺时针)以调整六角螺母的角度，再放下防松板(不允许逆时针调整六角螺母的角度，放下防松板)。
- 4、拆夹体时，放松两端螺母，但螺母不得直接与螺栓脱离，避免鱼尾板与夹体弹出击伤人体。
- 5、螺母达到额定扭矩工作下，螺栓与螺母使用次数不得超过20次。
- 6、GWJ-60、GWJ-50三副组合使用，该加紧装置有效工作时间72小时；GWJ-50与GWJ-50(D)三副组合使用，该夹紧装置有效工作时间36小时。
- 7、列车按正常速度运行( $V \leq 120\text{km/h}$ )