

080A47结构钢挤压棒钢材规格

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 080A47结构钢挤压棒钢材规格 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

S45C模具钢介绍? S45C钢材采用由电炉、平炉或纯氧转炉炼钢法制造的全静钢，该钢金相组织均匀，无组织缺陷。该钢含碳量在0.4%以上，耐磨性优良，但延展性减少，淬火易变形和开裂，故热处理极为重要，且回火后必须急冷，以避免回火脆性发生。通过对该钢实行球化处理，可以改善这类碳钢的切削性能。? S45C模具钢化学成分元素 C Si Mn P S Cu Ni Cr含量 (%) 0.42~0.48 0.15~0.35 0.6

0~0.90 0.030 0.035 0.30 0.20 0.20? S45C模具钢钢号牌号? 我国GB/JB的标准钢号是45?

德国DIN标准材料编号1.0503、? 法国AFNOR标准钢号CC45? 法国NF标准钢号C45?

意大利UNI标准钢号C45? 比利时NBN标准钢号C45-1? 瑞典SS标准钢号1650? 西班牙UNE标准钢号F.114?

美国AISI/SAE标准钢号1045? 国际标准化组织ISO标准钢号C45E4? 日本JIS标准钢号S45C/S48C?

英国BS标准钢号IC45/080A47。? S45C模具钢热处理? 淬火、回火规范

淬火温度820 ~870 ，水冷，回火温度550~650 ，出炉极冷。? S45C模具钢力学性能? 抗拉强度 σ_b

(MPa) : 600 (61)? 屈服强度 σ_s (MPa) : 355 (36)? 伸长率 δ_5 (%) : 16? 断面收缩率

(%) : 40? 冲击功 A_{kv} (J) : 39? 冲击韧性值 kv (J/cm²) : 49 (5)? 硬度

: 未热处理, 229HB;退火钢, 197HB? S45C模具钢性能? 1、S45C是强度较高的一种中碳优质钢，因淬透性差，一般以正火状态使用，机械性能要求较高时，采用调质处理。?

2、冷变形塑性中等，退火和正火的切削加工性比调质的好。? S45C模具钢用途? 1、用于制造强度要求较高的零件，如齿轮、轴、活塞销等和受力不很大的机械加工件、锻件、冲压件和螺栓、螺母、管接。?

2、S45C广泛用于机械制造，这种钢的机械性能很好。但是这是一种中碳钢，淬火性能并不好，45号钢可以淬硬至HRC42~46。所以如果需要表面硬度，又希望发挥45#钢优越的机械性能，常将45#钢表面渗碳淬火，这样就能得到需要的表面硬度。

080A472.1 温度的影响：由于碳在铁素体中的溶解度较小（高约为0.025%），而在奥氏体状态下，渗碳温度越高，碳在其中的扩散系数越大，既渗碳速度越大，但温度不宜过高，否则渗碳设备使用寿命显著下降或损坏，而且温度过高时间过长会造成渗层组织粗大，碳化物级别超差等缺陷，通常生产实际中采用900、930 渗碳，2.2 碳浓度的影响：缓冷裂纹与渗碳时的碳势有关，在渗碳初期，由于工件表面穷碳

，接受活性碳原子的能力很强，渗碳速度较快，此时炉内碳势较低，需要向炉内通过大量的渗剂，以维持炉内的碳势，具体还与装炉量有关，此时如果不能及时补充渗剂，可能造成渗碳时间过长，碳浓度分布曲线下凹等缺陷，但也不能过强，否则可能出现大量网状碳化物而无法，当工件表面含碳量不断升高，碳势不断建立的情况下，应逐步减少渗剂的加入，渗碳进入扩散阶段，如果此时仍保持大剂量的渗剂，就要形成表面网状碳化物，使渗层的强度下降，脆性增加，尤其是抗拉强度的下降，对防止出现缓冷

裂纹相当不利。

注：本文所载资料，是根据我们目前的知识水平所编写，080A47目的是提供对我们的产品及使用的一般建议，因此不应该当做是描述产品特定性质的，或者被用于其它特定用途。每一个威胁金属的用户应当自己判断选择上海威胁金属集团有限公司产品和服务的适用性。上海威胁金属集团有限公司2019版本（转载请注明出处）