## 环境工程实验室污水处理设备

产品名称	环境工程实验室污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/套
规格参数	品牌:乐斌环保 型号:达标排放 产地:山东潍坊
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

环境工程实验室污水处理设备

实验室污水处理设备是一种利用生物学处理废水的设备,主要通过好氧菌和厌氧菌进行污水分解和降解。科学家们发现,在不同环境中,各种好氧菌和厌氧菌可以各自发挥其独特的作用,将污水中的有机物质分解为二氧化碳和水,使之成为对环境无害的物质。

传统的污水处理设备需要大量的能源和化学药剂,而实验室污水处理设备采用生物技术进行处理,可以 在不使用化学药剂的情况下,有效地降解有机物质,并将有害物质转化为绿色环保物质。因此,可以说 实验室污水处理设备从根本上解决了传统设备存在的污染和资源消耗的问题。

除了能源和化学药剂的使用问题,传统污水处理设备还存在着排放二次污染的风险。在处理过程中,设备中的一些物质被转化为二次污染物质,如果不加以处理,这些污染物质很可能会对环境造成极大的伤害。而实验室污水处理设备采用的生物技术可以有效地避免这些问题的发生,从而保障环境健康。

另外,实验室污水处理设备还有一个亮点,就是可以灵活应对不同的污染情况。在进行污水处理时,需要根据不同的污染物质采用不同的去除方式。传统的污水处理设备往往只采用一种或少数几种方法,无法适应复杂的污染情况。而实验室污水处理设备采用了多种生物技术方法,可以根据浓度、种类等多种因素灵活选择不同的去除方式,从而提高了处理效率和质量。

## 实验室污水处理设备主要特点如下:

- 1、 采用中和沉淀、化学氧化、臭氧氧化、多介质过滤等技术处理废水中的各类污染物;
- 2、采用微电脑程序实时监测、控制废水的水质变化和处理流程,实现全天候全自动运行,无需专人值守

- 3、利用PH计、ORP计和进口计量泵准确控制投药量,并设有液位控制、缺药报警和自动排泥等装置;
- 4、采用先进的充氧器,气水接触充分,反应完全;
- 5、操作方便,运行稳定,使用寿命长,运行、维护费用低;
- 6、占地面积小,可根据不同情况安置于室内或室外;
- 7、可应用户的不同要求,进行量身设计、制造。

实验室废水污水处理系统主要由均化处理池、酸沉池、铁碳微电解槽、混凝反应池、中和脱稳沉淀池、臭氧曝气反应池、清水池、吸附分离过滤器等组成。该设备配备有两个混合器、三个计量泵、两个臭氧装置、一个溶解气体池和一个空气压缩机。整个装置采用微动力通道处理技术,利用重力流和液位差高程布置,保证了水力流量的稳定。整个过程使用的动力设备减少,能耗相应降低,系统易于维护。废水处理过程由程序控制,程序由电控箱、PLC控制器、PH计、自动加药装置等组成。它可以实现实验室废水处理组合工艺流程的自动控制。通过设置控制参数来控制水处理过程。运行过程中,进水、加药、混合、脱稳絮凝、中和反应、臭氧曝气、过滤、净化等过程可按设计要求自动有序进行。该装置运行效率高,运行成本低,出水水质能得到很好的处理。