

二合一热收缩包装机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 二合一热收缩包装机 |
| 公司名称 | 浙江鼎业机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省温州市瓯海经济开发区翠柏路一号 |
| 联系电话 | 0577-86083379 15381572583 |

产品详情

加工定制：是

品牌：鼎业

型号：fm5540

功率：3.8 (kw)

电源：220v-240v/50-60hz (v)

机械尺寸：1400*730*1450 (mm)

最大封口尺寸：550*450 (mm)

工作效率：500-800 (pcs/h)

重量：128 (kg)

适用行业：餐饮,服装,化工,家纺,礼品、工艺品,日化,食品,玩具,烟酒,医药,五金、机械,其他

产品说明：

fm系列二合一收缩机的结构比较紧凑，二合一热收缩包装机原理是封切和收缩在一个工作室中完成，该二合一热收缩包装机使用的收缩膜一般采用收缩强度比较大的pof膜。二合一热收缩机的工作室的温度一般不高，不超过200度，所以工作室常用透明盖子，便于观察。二合一收缩机因其体积比较小，价格低廉，因此成为了中小企业的热收缩封切包装设备首选，二合一热收缩包装机还可以设计成自动输送的形式，提高生产工作效率。

操作流程：

1将机器置于平地，开机前，检查机器个零部件在运输中是否有出现松动、移位等现象。

2检查无误后，接通电源，如只进行封切，请将转换开关拨到 封切档，如进行封切、收缩，则将转换开关拨到 收缩档。

3将套膜轴穿过薄膜料筒中心并固定，将套膜轴置于滚筒座上，将薄膜穿过打孔器之后，将膜分开通过开膜器，使薄膜一层在工作台上，一层在工作台下，并封切好垂直边。

4收缩操作前，将机器预热5-7分钟，即达到温度器所需的工作温度（一般在170-230℃），封切时间在1秒左右，收缩时间应在5-6秒左右。应根据实际情况进行调整。

5将要包装的物品放入收缩膜中，并靠近封切好的垂直边，使其与刀刃的距离以10mm至30mm为宜，留有收缩余地。按下上盖把手，档透明工作罩下压到位时，电磁铁即刻通电吸合，开始进行工作，此时操作者的手即可离开，无需一直按着上盖。收缩完成后透明盖自动弹起，整个操作完成。

温馨提醒：更多的封切收缩机设备信息欢迎登陆企业网站www.zjdypack.com