

# 东莞o型圈自动装配机 环盛机械24小时响应

产品名称	东莞o型圈自动装配机 环盛机械24小时响应
公司名称	东莞市环盛自动化机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝崩江西一街13号
联系电话	13537134778

## 产品详情

### o型圈自动装配机具有的优势

O型圈塑胶粒注塑方位与在模具中主题活动方位的减少率超过挺直方位的减少率。塑胶粒延展性越好，收缩率越小；塑胶粒强度越高，收缩率越小（高韧性在外面）。填充料使用量越多，收缩率越小；含胶量越高收缩率越大。多孔结构模芯的模具，管理中心模芯硫化橡胶制成品的减少率比边界模芯硫化橡胶制成品的减少率要大。注压法硫化橡胶制成品的减少率比压模法硫化橡胶制成品的减少率要稍小。环盛的o型圈自动装配机可以有效地帮助企业提高加工生产效率，减少工作时间，您如果有计划购买o型圈自动装配机的话，可以随时联系我们。

氟橡胶(Fluoro Carbon Rubber) 分子内含氟之橡胶，依氟含量 o型圈自动装配机(即单体构造) 而有各种类型。目前广用的六氟化系氟橡胶早由杜邦公司以 " Viton " 商品名上市。耐高温性优于硅橡胶，有的耐化学性、耐大部分油及溶剂(酮、酯类除外)、耐候性及耐臭氧性；耐寒性则较不良，一般使用温度范围为 -20~250 。o型圈自动装配机特殊配方可耐低温至 -40 。

O型圈(O-ring)是一种截面为圆形的橡胶O型圈，因其截面为O型，故称其为O型圈。橡胶O型密封圈是液压与气o型圈自动装配机压传动系统中使用广泛的一种密封件,o型圈自动装配机一般橡胶O型圈在旋转运动密封装置中使用较少。橡胶O型圈一般安装在外圆或内圆上截面为矩形的沟槽内起密封作用

O形圈材料的压缩变形率与温度有关。当变形率在40%或更大时，o型圈自动装配机即会出现泄漏，所以几种胶料的耐热性界限为：70 ，三元乙丙橡胶100 ，氟橡胶140 。因此各国对O形圈的变形作了规定。中准橡胶材料的O形圈在不同温度下的尺寸变化见表。同一材料的O形圈，在同一温度下，截面直径大的O形圈压缩变形率较低。o型圈自动装配机在油中的情况就不同了。由于此时O形圈不与氧气接触，般发生在动密封状态。o型圈自动装配机O形圈如果装配的妥善，并且使用条件适当，一般不大容易在往复运动状态下产生滚动或扭曲，因为O形圈与沟槽的接触面积大于在滑动表面上的摩擦接触面积o型圈自动装配机，而且O形圈本身的抗拒能力原来就能阻止扭曲。o型圈自动装配机摩擦力的分布也趋向保持O形圈在其沟槽中静止不动，因为静摩擦大于滑动摩擦，而且沟槽表面的粗糙度一般不如滑动表面的粗糙度

。