

# 硫酸盐喷雾干燥机 喷粉造粒烘干设备 喷雾干燥机

产品名称	硫酸盐喷雾干燥机 喷粉造粒烘干设备 喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

## 产品详情

压力喷雾干燥塔，低温喷雾造粒干燥机，有客户成功案例，样机免费实验。

喷雾造粒干燥机常见问题及成因

### 一、粘壁现象

#### 1、主要原因

- (1) 进料量太大，不能充分蒸发；
- (2) 喷雾开始前干燥室加热不足；
- (3) 开始喷雾时，下料流量调节过大；
- (4) 加入的料液不稳定。

#### 2、补救措施：

适当减少进料量；适当提高热风的进口和出口温度；在开始喷雾时，流量要小，逐步加大，调节到适当为止；检查管道是否堵塞，调整物料固形物含量，保证料液的流动性。

### 二、水分含量高

#### 1、主要原因：一般是排风温度太低。

#### 2、补救措施：适当减小进料量，以提高排风温度。

### 三、纯度低

#### 1、主要原因

- (1) 空气过滤效果不好；
- (2) 积粉混入成品；
- (3) 原料纯度不高；
- (4) 设备清洗不。

#### 2、补救措施

检查空气过滤器中过滤材质敷设是否均匀，过滤器使用时间是否太长，若是应立即替换；检查热风入口处焦粉情况，克服涡流；喷物前应将料液过滤；重新清洗设备。

### 四、跑粉现象

#### 1、主要原因：旋风分离器的分离效果差。

#### 2、补救措施

- (1) 检查旋风分离器是否由于敲击、碰撞而变形；
- (2) 提高旋风分离器进出口的气密性；
- (3) 检查其内壁及出料口是否有积料堵塞现象。

### 五、蒸发量低

#### 1、主要原因

- (1) 整个系统的空气量减少；
- (2) 热风的进口温度偏低；
- (3) 设备有漏风现象，有冷风进入干燥室。

#### 2、补救措施

- (1) 检查离心机的转速是否正常；
- (2) 检查离心机调节阀位置是否正确；
- (3) 检查空气过滤器及空气加热器管道是否堵塞；
- (4) 检查电网电压是否正常；
- (5) 检查电加热器是否正常工作；

(6) 检查设备各组件连接是否密封。

压力喷雾干燥塔，低温喷雾造粒干燥机，有客户成功案例，样机免费实验。

低温喷雾干燥机因其可直接由溶液或悬浮体制得成分均匀的粉状产品的特殊优点，目前在化工、轻工、食品等工业中有广泛的应用。采用的仍然是压力式、离心式和气流式三种，近几年来低温喷雾干燥机的应用呈上升趋势。

在传统的干燥方法中干燥时间与干燥温度通常是一对矛盾体：为了缩短干燥时间，需要采用较高的温度进行干燥；而为了保证干燥品质采用较低的干燥温度，干燥就需要更长的时间，因此药材干燥后的质量很难保证。低温喷雾干燥机可以在30-50度干燥温度下保持较高的干燥速率，喷雾干燥机，缩短干燥时间，绿原酸喷雾干燥机，保存了原料的本身特性，解决了热敏性物料干燥的难题。

产品优势：低温喷雾干燥是采用将原料液分散为雾滴，并用热气体（空气、氮气或过热水蒸汽）干燥雾滴而获得产品的一种干燥方法。原料液可以是溶液、乳浊液、悬浮液，也可以是熔融液或膏糊液。干燥产品根据需要可制成粉状、颗粒状、空心球或团粒状。

低温喷雾干燥机的优点：

由于雾滴群的表面积很大，螯合钙盐喷雾干燥机，物料所需的干燥时间很短（以秒计）。

在高温气流中，表面润湿的物料温度不超过干燥介质的湿球温度，由于迅速干燥，终的产品温度也不高。因此，低温喷雾干燥特别适用于热敏性物料。

根据喷雾干燥操作上的灵活性，可以满足各种产品的质量指标，例如粒度分布，产品形状，产品性质（不含粉尘、流动性、润湿性、速溶性），产品的色、香、味、生物活性以及终产品的湿含量。

简化工艺流程。在干燥塔内可直接将溶液制成粉末产品。此外。喷雾干燥容易实现机械化、自动化，减尘飞扬。

YPG-2000压力喷雾干燥机控制要求--控制要求

00001. 触摸屏+PLC程序控制。

00002. 系统设置两点测温：1、进风温度显示及控制；2、出风温度显示及控制。

00003. 电流、电压显示：总电压及总电流指针式表显示。

00004. 速度调节：加料蠕动泵4-20mA信号控制；变频调速。

00005. 压力显示：塔内压力显示。

00006. 联锁控制：送风机与引风机连锁，先开送风机，硫酸盐喷雾干燥机，后开引风机；加热电磁阀与送（引）风机连锁，先开送（引）风机后开加热蒸汽电磁阀、电加热。关机为先关加热电磁阀，进风温度下降到设定温度后才能关引风机、送风机；先关引风机后关送风机，冷却油泵与联锁，先开冷却油泵后开（变频）；与蠕动泵连锁，先开后开螺杆泵。

00007. 温度控制：进风温度加热自动控制；出风温度由加料螺杆泵变频调节料液流量自动控制。