

聊城亨通管业公司 山东陶瓷内衬复合钢管

产品名称	聊城亨通管业公司 山东陶瓷内衬复合钢管
公司名称	聊城市亨通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	15306353600

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：聊城市亨通管业有限公司

从市场情况分析，我国目前年需求耐磨、耐蚀、耐高温、耐冲击钢管在130万吨以上，市场潜力巨大，急需一种高技术磨擦型材料来代替。

所以利用SHS技术复合而成的陶瓷复合钢管填补了我国这个领域里的空白，陶瓷内衬复合钢管既具有极大民用价值，陶瓷内衬复合钢管也具有一定的价值。因此，这一项目，既是国际产品，更是民族产品。

中国是世界文明的陶瓷生产古国，在陶瓷的应用和开发上先于，对每一个中华民族的子孙来说，既是一种荣誉，也是一种责任，更是一种商机。抓紧时机，早日出产品，尽快占领进而挤进国际市场，它不但将会给企业带来极大的经济效益，而且还将给我国外贸领域填补一项空白，多增加一种新型的创汇产品。

由于陶瓷内衬复合钢管具有耐磨、耐蚀、耐热性能，因此陶瓷内衬复合钢管可广泛应用于电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业作为输送砂、石、煤粉、灰渣、铝液等磨削性颗粒物料和腐蚀性介质，是一种理想的耐磨蚀管道。

公司衷心的感谢您的支持，为使您更好的了解我们企业，加强我们之间工作合作与交流，现将我公司服务规范呈现给您，欢迎您的监督并提出宝贵意见和建议，以利于我们进一步提高工作品质，更好的服务于每一位客户。

在我国运用辗环技术性起源于20新世纪50年代，如今，辗环技术性早已变成环状机械零部件生产制造的率、和关键加工工艺方式，并朝着下列好多个方位快速发展趋势。辗环技术在生产陶瓷内衬复合钢管的应用如何，接下来小编就来为您简单介绍。

(1)进口替代：现阶段直径中2000mm左右的大中型环陶瓷内衬复合钢管已很多地选用辗环加工工艺生产制造，而原先的马架扩孔加工工艺因为精密度差、加工余量大、产出率低和劳动者标准等缺陷正逐渐被淘汰。

(2)运转;因为辗环机器设备以及送料、开料辅助机器设备的自动化技术水平的提升，辗环速率和产出率随着快速提升。比如中小型滚动轴承环辗压成型自动化生产线的开料、加温、制坯、陶瓷内衬复合钢管成型加工工艺全过程保持了自动化技术，产出率超过300件/h~1000件/h。

(3)精密化：因为制坯的精化和辗环全过程测控系统的发展，使现阶段高精密辗压成型的环铸钢件直径规格精密度可超过1/1000。

(4)复杂：以便降低陶瓷内衬复合钢管机械加工制造量，陶瓷内衬复合钢管，提升环铸钢件的原材料使用率，根据提升成型用的坯和成型板孔的有效布置，使很多繁杂非矩形框横截面的环铸钢件能够根据辗压立即生产制造出去。

聊城亨通管业公司(多图)-山东陶瓷内衬复合钢管由聊城市亨通管业有限公司提供。聊城市亨通管业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。聊城亨通管业——您可xinlai的朋友，公司地址：山东聊城开发区辽河路东首，联系人：张经理。同时本公司还是从事耐磨陶瓷管，陶瓷复合管，陶瓷耐磨管的厂家，欢迎来电咨询。